

机电一体化技术专业人才培养方案

专业代码: 460301

适用年级: 2022级

专业负责人: 刘红宇

制 定 时 间: 2022年5月1日

学院审批人: 李勇帆

学院审批时间: 2022年5月7日

学校审批人: 任丕顺

学校审批时间: 2022年5月30日

教务处制

编制说明

本方案根据国家教育部《关于职业院校专业人才培养方案制订与实施工作的指导意见》(教职成〔2019〕13号)、教育部职成司《关于组织做好职业院校专业人才培养方案制订与实施工作的通知》(教职成司函〔2019〕61号)、教育部《关于印发〈新时代高校思想政治理论课教学工作基本要求〉的通知》(教社科〔2018〕2号)、中共中央宣传部、教育部《关于印发〈新时代学校思想政治理论课改革创新实施方案〉的通知》(教材〔2020〕6号)、中共中央国务院《关于全面加强新时代大中小学劳动教育的意见》〔2020年3月20日)、教育部关于印发《职业教育专业目录〔2021年〕的通知(教职成〔2021〕2号)》等文件要求,对接教育部《高等职业学校机电一体化技术专业教学标准〔2019〕》、《高等职业学校机电一体化专业仪器设备装备规范标准〔JY/T 0459-2014〕》等,结合当前经济社会发展对机电一体化技术专业人才需要和我院机电一体化技术专业建设的实际进行编制。

本方案在编制过程中,开展了机电一体化技术行业企业调研、毕业生跟踪调研和在校生学情调研,通过分析,明确了机电一体化技术专业面向的职业岗位所需要的素质、知识、能力,并在此基础上形成了专业人才培养调研报告;结合调研报告确定了机电一体化技术专业教学标准,以立德树人为根本任务,确定本专业人才培养目标与培养规格;最后根据人才培养目标明确了本专业的课程设置及要求、教学进程总体安排、实施保障和毕业要求等内容。人才培养方案起草后,组织校企专家进行讨论与修改后,提交学校党委会议审定通过,将在2022级机电一体化技术专业实施教学。



目 录

一、	专业名称及代码	2
二、	入学要求	2
三、	修业年限	2
四、	职业面向	2
五、	培养目标与培养规格	2
	(一) 培养目标	2
	(二) 培养规格	3
六、	课程设置及要求	5
	(一)专业课程与职业能力要求对应关系分析	5
	(二)课程体系	8
	(三)课程设置	8
	(四)公共基础课程描述1	0
	(五)专业(技能)课程描述1	8
七、	教学进程总体安排	2
	(一)全学程教学时间安排3	7
	(二) 教学进度表 38	8
	(三)课时学分统计表4	0
	(四)任选课程开设情况4	1
八、	实施保障3	7
	(一) 师资队伍	1
	(二) 教学设施4	4
	(三) 教学资源 4	9
	(四)教学方法4	9
	(五) 学习评价5	0
	(六)质量管理5	1
九、	毕业要求55	2
十.	附录5	9



机电一体化技术专业人才培养方案

一、专业名称及代码

专业名称: 机电一体化技术

专业代码: 460301

二、入学要求

高中阶段教育毕业生、中等职业学校毕业生或具有同等学力者。

三、修业年限

实行弹性学制管理,一般修业年限为3年;弹性修业年限为3~5年;高职专科。

四、职业面向

本专业主要服务湖南省工程机械、轨道交通、汽车及零部件等优势产业,辐射珠三角和长三角地区,培养智能制造相关企业中基层一线技术骨干。本专业职业面向如表1所示。

所属专 业大类	所 属 专业类	对应行业	主要职业类别	主要岗位类别/技术领域		职业资格证或
(代码)	(代码)	(代码)	(代码)	初始岗位	发展岗位	职业技能等级证举例
装备制 造大类 (46)	自动 化类 (4603)	通用设备制造业(34); 金属制品、机械印造备。 43)。	设备工程技术 人员 (2-02-07-04); 机械设备修理 人员 (6-31-01)。	机电(产品)装配一体化)装配一体化的装配一体化的	机设修机设术师电备工电备系中值多工电备系,一个位置,一个位置,一个位置,一个位置,一个位置,一个位置,一个位置,一个位置	维修电工(中、高级); 计算机辅助设计模块 (Auto CAD平台)绘图 员(中级); 数控车铣加工(中级); 1+X工业机器人应用编程(初级、中级)。

表 1 机电一体化技术专业职业面向表

五、培养目标与培养规格

(一) 培养目标

本专业培养理想信念坚定,德技并修,德智体美劳全面发展,具有家国情怀和工匠精神;掌握机械制图、电工电子技术与应用、数控加工技术、液压与气压传动技术、PLC控制技术、运动控制技术、工业机器人编程等基础理论知识;具备机械零部件拆装与测绘、机电设备装调与维修、运动控制系统安装与调试、液压与气动系统安装与调试、自动化生产线安装与调试、机电一体化设备运行维护与检修等职业技能;具有较强的就业能力、可

持续发展能力、沟通协作能力和创新意识,面向机电设备制造、安装、修理企业生产一线,能够从事机电设备操作、装配、调试与维修,自动生产线安装与调试,工业机器人编程与调试,机电设备售后技术服务等方面技术工作,主要适应湖南经济社会发展需要的高素质技术技能人才。

(二) 培养规格

本专业毕业生应在素质、知识与能力等方面达到以下要求:

1、素质目标

- (1)坚定拥护中国共产党领导和我国社会主义制度,在习近平新时代中国特色社会主义思想指引下,践行社会主义核心价值观,具有深厚的爱国情感和中华民族自豪感。
- (2) 崇尚宪法、遵法守纪、崇德向善、诚实守信、尊重生命、热爱劳动, 履行道德 准则和行为规范,具有社会责任感和社会参与意识。
- (3) 具有质量意识、环保意识、安全意识、标准化意识、信息素养、工匠精神、创新思维。
- (4) 勇于奋斗、乐观向上,具有自我管理能力、职业生涯规划的意识,有较强的集体意识和团队合作精神。
- (5) 具有健康的体魄、心理和健全的人格,掌握基本运动知识和1~2项运动技能,养成良好的健身与卫生习惯,以及良好的行为习惯。
 - (6) 具有一定的审美和人文素养,能够形成1~2项艺术特长或爱好。
- (7) 具有良好的职业道德和工匠精神,能够适应机电设备制造业及相关行业、企业、 技术和信息服务行业的相关岗位要求。
- (8) 有较强的质量意识与市场意识、团队精神和良好的人际关系、良好的沟通能力相关的知识。
 - (9) 具有良好的节能意识、环保意识、标准化意识、规范意识、安全和质量意识。
 - (10) 具有创新思维和研究精神。

2、知识目标

- (1) 公共基础知识
- ①掌握必备的思想政治理论、中华优秀传统文化、计算机操作及常用办公软件的应用, 能利用计算机完成日常文档打印、电子表格制作等工作。
- ②掌握语文与数学基本知识,能与合作伙伴进行有效的工作沟通,能进行一般数据分析与统计分析。

- ③掌握常用英语词汇,能读懂机电系统和计算机系统中常用英语注释和操作说明。
- (2) 专业知识
- ①了解本专业发展动态,具有本专业的新技术、新设备、新方法、新材料、新工艺等方面的知识及与专业相关的其它知识。
- ②了解各种先进制造模式,熟悉先进制造系统的基本概念、构成以及制造自动化系统的基本知识。
 - ③熟悉与本专业相关的法律法规、环境保护、安全消防、文明生产等相关知识。
 - ④熟悉机电一体化设备设计使用、安装调试、维护维修等相关国家标准与安全规范。
 - ⑤掌握工程力学、机械设计、工程材料、公差配合、机械加工等机械技术基础知识。
 - ⑥掌握机械图、电气图、液(气)压系统图等工程图的读识与绘制基础知识。
- ⑦掌握电工电子技术、液压与气动技术、低压电气控制技术、PLC控制技术、运动控制技术、工业机器人技术等专业技术知识。
- ⑧掌握典型机电一体化设备的安装调试、维护维修,自动化生产线的运行与维护等机电综合知识。

3、能力目标

- (1) 通用能力
- ①具备良好的语言、文字表达能力和沟通能力。
- ②具有解决工程实际问题的能力、终身学习的能力、独立思考、逻辑推理、信息检索和加工的能力等。
- ③具有较扎实的自然科学基础,较好的人文、艺术和社会科学基础及正确运用本国语言、文字的表达能力。
- ④具有本专业需要的信息技术应用与维护能力,能够正确安装和应用专业软件、正确 配置网络环境。
 - ⑤具有提出安全可靠的专业解决方案及施工现场的组织协调能力。
 - (2) 专业技术技能
 - ①能识读和绘制中等复杂程度机械图、电气图,能进行计算机辅助制图。
- ②能正确选择和使用常用量具、仪表和工具,能正确选用、检测机电设备常用的标准件、连接件和电气元器件等。
 - ③能根据设备图纸及技术要求进行中等复杂程度机械结构的拆卸和装配。
 - ④能进行机电设备安装、调试与故障诊断维修。



- ⑤能进行机电设备控制系统的设计、编程、安装和调试,能为机电设备运行、维护、技术升级改造等提供技术支持。
- ⑥能正确安装、配置、使用常用的办公软件和专业软件,能够进行专业技术资料的电子文档、电子表格制作,能进行简单的数据处理。

六、课程设置及要求

(一)专业课程与职业能力要求对应关系分析

表 2 专业课程与职业岗位能力要求对应关系分析表

	~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~						
岗位 类别	工作岗位	典型工作任务	职业能力	对应的专业 (技能)课程			
		安全保护措施的 正确采用	能正确采用安全措施; 能合理选用劳动防护用品。				
		工量具、材料等 的正确选用	能正确、熟练地选用工量具、仪器仪表。				
	机电(产) 表配工(表表配工) 机电气系 机电气系 机电气系 机电气系 机电气系 机电气系 计 电一条 计 电 电 电 电 电 电 电 电 电 电 电 电 电 电 电 电 电 电	机电一体化设备 零部件装配	能正确识读和绘制机械装配图; 能正确使用常用工量具和仪器; 能编制与管理机械产品装配工艺; 能拆装、测绘通用机械零部件; 能调试、检测常用机械装置; 能调试、检测常用机械装置; 能正确识读液(气)压系统图; 能识别、测试液(气)压元器件; 能装配、调试典型液(气)压系统。	机 CAD 电 机械金斯 医 电工 机械金斯 工装训 大			
初始		机电一体化设备 电气系统安装调 试	能正确识读绘制电气系统工程图,熟悉电气连接内容; 能工确选用电工工具和仪表; 能正确进行连接线、元器件选择、检测 及安装; 能够设定共享是成系统装接; 能够设定典型电气控制器件(传感器、 能够设定器、变频器,步进电机驱动器 等)的基本控制参数力; 能完成其型电气控制系统的程序测试、 等)的共型电气控制系统的程序测试、 运行调试及故障处理。	电气 液压 PLC控 足			
		机电一体化设备 检测与调整	能正确使用常用工量具和仪器; 能拆装、测绘通用机械零部件; 能调试、检测常用机械装置; 具有电气装配工艺检测与调整能力; 具有电气系统功能检测与调整能力; 具有机电设备(产品)功能检测与调试 能力。	表与调试 机电综合技能训 练			



岗位 类别	工作岗位	典型工作任务	职业能力	对应的专业 (技能)课程	
		安全保护措施的 正确采用	能正确选用安全措施和劳动保护用品。		
		工量具、材料等 的正确选用	能正确、熟练选用工量具、仪器仪表。		
		识读零件图和机 械加工工艺文件	能读懂零件材料、尺寸和形位公差、表面粗糙度及其他技术要求; 能理解关联工序的相互影响; 能读懂工序要求及各要求的相互影响。	机械制图	
初始岗位	机电一体化 生产设备操 作工(车工、 铣工、数控车 工、数控铣 工)	执行零件加工工 艺文件,完成零 件生产	能按安全规程操作设备,正确使用操作面板上各项功能; 能正确执行零件机械加工工艺规程、编写简单数控加工程序; 能正确使用通(专)用检具和夹具; 能正确理解、输入、编辑工艺参数并设定工件坐标系; 能正确换装刀具、修正刀补参数; 能正确输入、调试、运行数控程序。	CAD绘图 机械制造技技术 数控工技术 金工实训 机械拆装与测 机械拆实的 技能训	
		自检所加工的零 件	能正确使用量具和检具检测零件; 能正确维护、保养量具和检具; 能按工艺文件要求做好各阶段检验; 能简单分析不合格品产生的原因并采 取预防措施。	练	
			所操作设备的日 常维护与保养	能对设备突发状况作出应急反应; 能初步判断设备故障并及时上报故障; 能够对设备进行点检并正确记录、能正 确执行设备保养规范。	
	机电一体化	机电设备机械结 构的调试与维护 维修	能熟练运用维修工量具、仪器仪表; 能准确检查设备外观、拆除固定物并清 理现场; 能根据设备运行要求,调校机械运动部 件和传动装置; 能检查各部件动作是否正常; 能分析和处理机械故障。	机械制图 CAD绘图 机械制实技术 金拆装训 机械绘工	
发展位	设备(维电银设工工工)。 备等)	机电设备电气控 制系统的调试与 维护维修	能熟练在大人。 能熟练一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一、 一、 一、 一、 一、 一、 一、 一、 一、 一、	机传 电 电 液 PL 可术电感 气 气 压动控与编综专器应设 线实与技制应控应训业技用计图路训气技制应控应训业技用计图路训气术技用制用	



岗位 类别	工作岗位	典型工作任务	职业能力	对应的专业 (技能)课程
· 关剂		机电设备液(气) 压控制系统的调 试与维护维修	能按液压(气动)原理图调试液(气) 压元件动作正常; 能调试运行设备的防护、检测、润滑等 辅助装置; 能分析液压、气动等装置的故障点; 能排除系统故障并重新调试设备,恢复其 正常运行。	机电设备故障 诊断与维修 运动控制系统
		交直流电机的检 查与维护	能完成各类交直流电机检测试验; 能正确选用电机的维修材料; 能规范拆装电机和更换零配件; 能依据负载调整电机控制方式,完成电 机的替换选型。	安装与调试 自动化生产线 安装与调试 机电综合技能 训练
		机电产品(设备) 技术文件管理	能熟练操作计算机进行电子文档、表格及简单数据处理及图样绘制; 能够使用英文技术守则、操作指南、工作指令及其他技术信息。	
	客建 安导 电电位 在	建立良好合作关	能顺利完成与客户的技术服务沟通; 能够建立较为完备的维修档案、维修记录、售后技术文档; 有契约精神,能主动为客户提供技术服务,主动搜集客户意见做好客户维护。	机械制图 CAD绘图 机械设计基础
			能正确选用劳动保护用品和安全措施; 有生产管理、过程管理与质量控制等的 能力。 能正确识读和绘制机械装配图、液压系 统图、电气工程图; 能完成机电设备的现场安装、调试; 能进行现场协调并解决现场实际问题; 能组织参与工程交验。	电工电子技术 电子被求 电电器 应 应 Morks SolidWorks 维设计 电气设计 制
发展岗位		能为客户提供设备维护、保养或大修解决方案; 能检测与替换液(气)压元器件、电气 元器件、机械零部件; 能处理机械、气(液)传动故障; 能处测与恢复配电、控制线路和电气控 制系统的故障; 能完成机电设备故障诊断、检测与维修 能完成技术文件的更新处理。	液压与 与技术 PLC控制技术 与应制系统 安装机器试 工业 程与调试 工程与调试	
		客户培训	能根据客户需求,为其制定培训方案; 能独立为技术人员提供安全、产品使用 操作和简单日常维护保养培训。	自动化生产线 安装与调试 单片机技术 机器人视觉技术
		客户技术咨询	能为客户提供机电设备检测与评估; 能收集客户意见,根据客户需求,为客 户制定机电设备(产品)技术改造方案。	应用

### (二)课程体系结构图

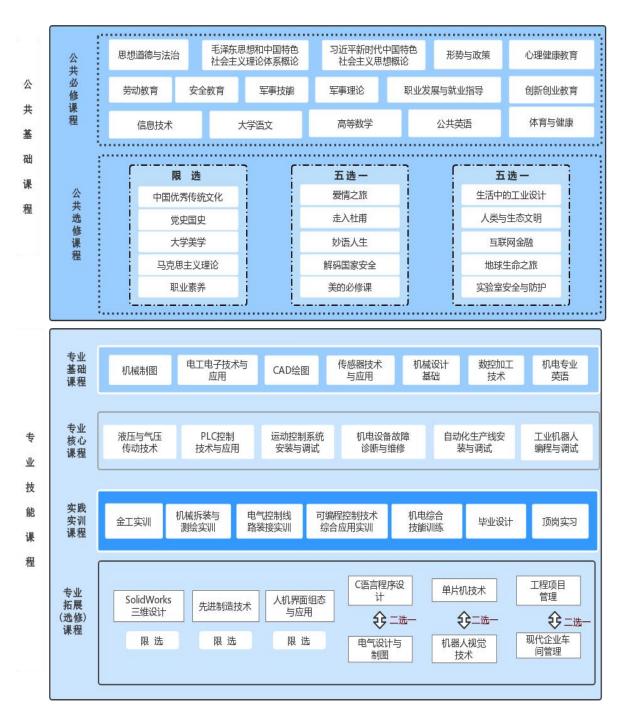


图1 机电一体化技术专业课程体系图

### (三)课程设置

机电一体化技术专业的课程体系包括公共基础课程、专业(技能)课程和综合实践教学。其中,公共基础课程包括公共必修课程和公共选修课程;专业(技能)课程包括专业基础课程、专业核心课程和专业拓展(选修)课程;综合实践教学包括社会实践教育和专

业实践。机电一体化技术专业课程设置如表3所示。

# 表3 机电一体化技术专业课程设置表

	课程类别		主要课程
公共基础	公共必修课程	必修	思想道德与法治、毛泽东思想和中国特色社会主义理论体系概论、习近平新时代中国特色社会主义思想概论、形势与政策、心理健康教育、体育与健康、军事技能、军事理论、劳动教育、信息技术、公共英语、高等数学、大学语文、职业发展与就业指导、创新创业教育。
温课程	公共选 修课程 选修		中国优秀传统文化、党史国史、大学美育、马克思主义理论、职业素养、 爱情之旅、走近杜甫、妙语人生、解码国家安全、美的必修课、互联网金融、生活中的工业设计、人类与生态文明、地球生命之旅、实验室安全与 防护。
	专业基础课程	必修	机械制图、电工电子技术与应用、传感器技术与应用、机械设计基础、CAD绘图、数控加工技术、机电专业英语。
专业(技	专业核心课程	必修	液压与气压传动技术、PLC控制技术与应用、运动控制系统安装与调试、机电设备故障诊断与维修、自动化生产线安装与调试、工业机器人编程与调试。
能)课程	实践实训课程	必修	金工实训、电气控制线路装接实训、机械拆装与测绘实训、可编程控制技术综合应用实训、机电综合技能训练、毕业设计、岗位实习。
	专业拓展 (选修)课程	选修	SolidWorks三维设计、先进制造技术、人机界面组态与应用、C语言程序设计、电气设计与制图、单片机技术、机器人视觉技术应用、工程项目管理、现代企业车间管理。

# (四)公共基础课程描述

# 1、公共必修课程描述

表4 公共必修课程描述表

序	课程	课程目标	课程内容	课程	组织形式
日	名 思道与治 想德法治	素人信提养担新知涵观马观观人能义有中威的想,素有代 内界悉治值个 主具扬权的助想,素有代 内界悉治值个 主具扬权的想,素有代 内界悉治值个 主具扬权的想,素有代 内界悉治值个 主具扬权	任务1:新春信精主守法新人生为3:全务4:战观大传务5:位为4:战观大传系6:以为6:私遵法人传条7:发现大德法、	<b>类型</b>	与教学方法 "理+ "理+ "要要要要要要要要要要要要要要要要要要要要要要要要要要要要要要要
2	毛东想中特社主理体概泽思和国色会义论系论	素国思信理民知和系思代观能际用和题祖,立四担现之东理毛"学位系够观决护马个"中。思论泽三发位系够观决护马个"中克自的华",想体实践泽义悉、科史论,场和国树"共实践泽义悉、科史论,场和国村"共实践泽义悉、科史论,场和国界,定国于实践泽义悉、科史论,场和国界,定国于实践泽义悉、科史论,场和国思信理民知和系思代观能际,场际,是一个"中克"。	任务3:邓小平理论	必修	教学模式"、"生+ 线式"、"发生"、"发生"、"发生"、"发生"、"发生"、"发生"、"发生"、"发生



序号	课程名称	yocational college of electronic and technology 课程目标	课程内容	课程	组织形式 与教学方法
3	习平时中特社主思概近新代国色会义想论	素国思信理民知代深作会能际马方 大师: 的你"投兴熟社掌心引持高主州,立四担现之平思共特高关制的。" 大师特别与事标高之间,一个"中克自的华",那想产色。系运点的。 一个"中。新想产色。系运点的。 一个"中。新想产色。系运点的。 一个"中。新想产色。系运点的。" 一个"中。新想产色。系运点的。 一个"中。时的党社"实用和	任新任领任中任总任战任发义任命任任务1: 新 坚 " 局 " 局 新 与 是 一 是 是 是 一 是 是 是 是 一 是 是 是 是 是 是 是 是	必修	教学模式"、"理"、"一个","一个","一个","一个","一个","一个","一个","一个",
4	形与策	素识"信的知发实的路理能断中特负质当四"时识展践形线论力能国色层够形,当解社识,政成备正、较的"担。了色认务和新具够势坚民",这人"特面任针最",是解社识,政成备正、较好的"担。了色认务和新具够势比贵的,定族时主和确,。辨认确正,和大量,是族时主和确,。辨认确正,较后,是族时主和确,。辨认确正,和大量,是,是一个人,,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是	任务1:中宣部每学期 "形势与政策"教学要 点 任务2:湖南省高校每 学期"形势与政策"培 训内容	必修	教学模式"、"线式"、"类型"、"类型"、"类型"、"类型"、"类型"、"类型"、"类型"、"类型
5	军事	素质目标:具备国况	任务1:中国军子 (任务2: 军人会 (任务3: 军人会 (任务4: 现信 (任务5: 代务5: 代务6: 共后 (任务6: 共后 (任务7: 财东 (任务8: 财东 (任务8: 财东 (任务9: 战者 (日)	必修	教:"埋+ "性大", "类类", "类类", "类类", "类类", "类类", "类类"。 ", , , , , , 、 学 、 学 、 学 、 学 、 等 、 等 、 等 、 等 、 等 、 等



序	课程	yocational college of electronic and technology  课程目标	课程内容	课程	组织形式
号	名称	外任口你	<b>外住的在</b>	类型	与教学方法
6	军事 技能	素质等等。	任务1: 教官指导下的完成基本军事技能、开展国情、军情、形势讲座教育任务2: 普法教育、校纪校规教育及任务3: 其它形本等。	必修	教学模式:采用理实一体教学模式。 教学方法:讲授法。 教学方法:讲授法。 教学手段:供用经常, 教学手段:使用关。 考核方式:形成性生 考核(占40%)与终结性 考核(占60%)相结合。
7	劳动育	素意知的 等创 理学 人深树的 如重造 理学 人深树的 如重造 理学 人深树的 如重造 理学 人深树 的重货 理学 人深树 一种	' ''	必修	教学模式:采用理实 一教学模式。 教学方法: 课堂教学方法。 教学手段: 课堂教 岗位方式: 根据 岗位 成 专传 方量 测评证 看 一
8	心健教理康育	素展心观理认理寻自知理健阶现能心能环能能往 大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大	任康任任惑任意任展任规任任任爱任理任育 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个一。 一个一。 一个一。 一个一。 一个一。 一个一。 一个一。 一个一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一。 一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一一。 一。	必修	教与讲模教讲组团角法教体助考核考学人。方、论训扮 手在学方的人。 一种,一种,一种,一种,一种,一种,一种,一种,一种,一种,一种,一种,一种,一



序号	课程名称	课程目标	课程内容	课程 类型	组织形式 与教学方法
9	体与康	素养惯平苦作知目动法方能目学动体锻 原的,;和 项军与的 项单知利的会能 一定,有量是 一定,并不是 一定,是 一定,是 一个, 一个, 一个, 一个, 一个, 一个, 一个, 一个, 一个, 一个,	任为1: 上线 在 大 在 在 的 处 在 方 在 在 是 健 体 术 基 术 任 力 体 在 的 处 在 方 在 第 录 1: 上	必修	教学模式:采用理实 一教学模式。 教学方法:任务证 一教学方法:练习使用 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一个方法: 一方法: 一方法: 一方法: 一方法: 一方法: 一方法: 一方法: 一
10	公英	素尊际立类行中知场通言达有能管终够者和辑情和信识有语 活有识解, 我,为理生识英特性人体。 一种化化体识用 常进言地情 的习和语点、国际自习和体,思知,自意,英 生行知理感 自惯能使思思新国,自意,英 生行知理感 自惯能使思思新国,自意,英 生行知理感 自惯能使思思新生活有识解, 我,为用维维、 ,国树人进播 职沟语表行 习成能或式逻	任职职会任场多相文融语任场的语任场的国任用任元略略务1:相与职品语言应叙材 语发语语 、	必修	教论式教法层教学程考核考 "学教、体放性结合 "学教、体放性结合 "学教、体放性结合 "学教、体放性结合



序号	课程	yocational college of electronic and technology 课程目标	课程内容	课程	组织形式 与教学方法
11	高 数 等 学	素态担养风学知导积概能数运计学工工国化作数。 具的具事神脑样不数。有验数是够用,和文识数分率的,和文识数分率的,有验数是的,和文识数分验的,有验数。等,和文明,有验数,有验数,有验数,有验数,有验数,有验数,有验数,有验数,有验数,有验数	任务1:函数、极限与连续任务2:一元函数微率)任务3:一元函数微率)任务3:一元函数出积何应任务3:一元函数几何用,任务4:线性代数基础(专业选修)任务5:概率统计基础(专业选修)	必修	教下模式:"线学 大学模式。""线学","线学","线","发","发","大学","大学","大学","大学","大学","大学","大学","大学
12	大学	素向开备感知常文掌作能用具外 精进具任 学散;学运;鉴 大人, 其后的家 有行;匠爱 是品的家 了诗歌的析法正沟经 所有, 一个, 一个, 一个, 一个, 一个, 一个, 一个, 一个, 一个, 一个	任务1: 明德修身篇 任务2: 家国情怀篇 任务3: 自然生命篇 任务4: 工匠精神篇 任务5: 爱情如歌篇	必修	教助学程合教法授教媒辅考核( 考) 学就到实课方任。手、教方台40%) 解用自线模例法、书放、成终结 等式习,式学、法学体助核( 经) 一种, 一种, 一种, 一种, 一种, 一种, 一种, 一种, 一种, 一种,
13	信技术	素质 具 具 具 是 点 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是	任务1: 计算机系统基本知识 任务2: Windows基本操作 任务3: Word文档的编辑与排版 任务4: Excel电子表格处理 任务5: PowerPoint演示文档的制作 任务6: 信息检索 任务7: 新一代信息 长务7: 新一代信息表系任务7: 新一代概述 任务8: 信息素系与社会责任	必修	教学模式:采用理实 一体教学模式。 教学方法:任务驱动、 案例教学手段:使用在线 开放课程辅助形成生者 核(占40%)与终结性 考核(占60%)相结合。



序	课程	OCATIONAL COLLEGE OF ELECTRONIC AND TECHNOLOGY	Net object 1. Also	课程	组织形式
号	名称	课程目标	课程内容	类型	与教学方法
14	创创教育	素用的意有知念产新模济能业质甄业能概互情力具创识社识、生思式有力目的折和程有的具有形型,各种理演的设为标科的分中有信力具创创创;;基;认较能在机算过大有能;新和解法程;法的有维能业计营;为获对立动识神基创提程联、创创程具配分时,以较能在机算过能,下入时,以为,不知,是有人,不知,是有人,不知,是有人,不知,是有人,不知,是有人,不知,是有人,不知,是有人,不知,是有人,不知,是一个,不知,是一个,不知,是一个,不知,是一个,不知,是一个,是一个,是一个,是一个,是一个,是一个,是一个,是一个,是一个,是一个	模块1:创新思维的认识模块2:创新技法模块3:认识创业模块4:创业素养的设置模块5:创业机会的识明模块6:全面认识"互联网+"模块7:如何设计商业模块7:如何资源模块8:设立你的企业	必修	<b>教</b> 上混 <b>教</b> 演论教探 <b>教</b> 媒辅 <b>核</b> ( ************************************
15	职发与业导业展就指	素展确观要职个主知展势劳业知能自及信与技管大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大	任务2: 任务2: 任务3: 任务4: 日子子: 职职 自	必修	教生 大宗 大宗 大宗 大宗 大宗 大宗 大宗 大宗 大宗 大宗

# 2、公共选修课程描述

# 表5 公共选修课程描述表

		- 100 2	3.		
序号	课程 名称	课程目标	课程内容	课程 类型	组织形式 与教学方法
1	中优传文国秀统化	素文立主情具知化秀谙涵精能界国行不文质化民义趣有识的传统,神力观传优断化中属涵具美洲国悉代秀堂庭居自与统秀创业的,;审职中属涵具美素传中表主流的中属涵具美洲国悉代的中国涵,等业国悉代的中区,发化中国涵具美洲国悉代的中区,发化中国涵具美洲国悉代的中区,发化中国流入时,等业国悉代的中区,发化中国流入时,等。	任务1:中国传统统统 化想 整任务2:中国传统统统治 化 医 医 医 医 医 医 医 医 医 医 医 医 医 医 医 医 医 医	限选	教助学程下模教法授教媒辅考核性结学教通实混。方任。手、教方占核等型现式:"聚",我学体助核(考色、大多种的,从为的,从为的,从为的,从为的,从为的,从为的,从为的,从为的,从为的,从为
2	<b>职素</b>	素密织神能实养拥知的务坚等业了重及握掌能养职向实级范质切、、在训;有识学实持十化解要交面握力;业并职同的有习;、和化应力过"协自识要为职内方要成般为提融关为与、具创专职职。"敬作控点性规场容法求职工自升洽系对职沟有新业业场一十业、、,及范个,和。业作身;处;惯职沟有新业业场一个、主创理内习人熟技一基岗价能理养业通敬意实基环一个、主创理内习人熟技一基岗价能理养品、业识习本境一学诚动新解涵惯礼练巧一本位值在上成动组精;、素,"、、"职;的仪掌;素的取真下规动组精;、素,"、、"职;的仪掌;素的取真下规	任务1:学习职业基本学习职业基本学会会员工学会会员工学会会员工学会会员工学会会员工学会会会员工学会会会会会会会会	限选	<b>教</b> 上混 <b>教</b> 演论教法 <b>教</b> 媒辅 <b>考</b> 核性相 "线、黑铁点,不是一个,是一个,是一个,是一个,是一个,是一个,是一个,是一个,是一个,是一个,



序号	课程 名称	课程目标	课程内容	课程	组织形式 与教学方法
3	大学育	素质 审美 是 知 学 区 能 察 创 活 美 质 审美		限选	教学模式"、"生+ "线式"、"类类"、"类类"、"类类"、"大学等等。 "大学等等。","方,是一个,一个,一个,一个,一个,一个,一个,一个,一个,一个,一个,一个,一个,一
4	马思义 论	素武马理学知理掌方义能主与的行法, 这定义、义;与主 思点题知义定义。 人名 医现间 医原孢子 医原子 医原子 医原子 医原子 医原子 医原子 医原子 医原子 医原子 医原	任务2:马克思主义的当 代价值	限选	教学 大: "我学人" "我学人" "我学人" "我学人" "我学人" "我学人" "我学人" "我学人" "我学人" "我学人" "我学人" "我学人" "我学人" "我学人" "我学人" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "我一样" "一样" "一样" "一样" "一样" "一样" "一样" "一样" "
5	党国史	素所目标: 具备传语 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个人。 是一个一个一个一个一。 是一个一个一个一个一。 是一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个	任务1:中国共产党的成立任务2:中国革命的新道任务3:抗日战争的中国革命的新道任务3:抗日战争的中国的建位任务4:新中国的建立任务5:建设有中国特色社会主义为6:中国发展中的社会主义为6:中国特色社会主义为6:中国特色社会主义为6:中国特色社会主义为6:中国特色社会主义为6:中国特色社会主义为6:中国特色社会主义为6:中国特色社会和关系	选修	教学模式:采用"线学模式"混合数学技术。 教学传动数学、大学、大学、大学、大学、大学、大学、大学、大学、大学、大学、大学、大学、大学

# (五)专业(技能)课程描述

专业(技能)课程包括专业基础课程、专业核心课程、专业拓展(选修)课程和专业实践实训课程。围绕本专业高素质复合型技术技能人才所必需知识和技能,整合知识点、技能点,课程项目化,开设包括:PLC控制技术与应用、液压与气压传动技术、运动控制系统安装与调试、机电设备故障诊断与维修、自动化生产线安装与调试、工业机器人编程与调试等专业核心课程在内的26门专业(技能)课程。

#### 1、专业基础课程描述

表6 专业基础课程描述表

			正圣仙床往油近衣		
序号	课程 名称	课程目标	课程内容	课程 类型	组织形式 与教学方法
1	机制	素标认德团全知规及体达合念能准象零图掌面用中图 精准有,以下目;视标则差标目其形件向尺糙具实的精效了正应、握面,并有体的视寸的给杂;职能量意料,以工影律型寸粗。执定能视别形则读配索;职能量意基规组件和关 家间典部法及体图机大备道、安。本则合表配概 标想型视;表应和械术备道、安。本则合表配概 标想型视;表应和械术备道、安。本则合表配概 标想型视;表应和械术备道、安。本则合表配概 标想型视;表应和械术备道、安。本则合表配概 标想型视;表应和械术	项知项图项项图项画项知项用项读项读目与2:制3:制制。 1:技基 轴组 机 公注标 零 装制能基 轴组 机 公注标 零 装图 体 经三 样 配 与法件 图 图 本 测合 件 差方准 件 图 图本 测合 件 差方准 件 图 图 本 测合 件 是 通 明 识 识	必修	教教教学教教媒星通材课规养中社及学业考核((核学学学学学体、、程范学华会工,的核,20%(式式法导多段学目形子政贯职秀义精发命式括;等级课态邮:穿业传核主匠激使方包》)+9。:"我学黑备件一件将教素统心神生当形过项合实 用学方板、、体等职学养文价融爱。成程目知实 用学方板、、体等职学养文价融爱。成程目知识 法核、、体等职学养文价融爱。成程目知识 法核、、体等职学养文价融爱。成程目知识,说《50%)



序号	课程名称	OCATIONAL COLLEGE OF ELECTRONIC AND TECHNOLOGY  课程目标	课程内容	课程	组织形式 与教学方法
2	电电技与用工子术应用	<ul> <li>素术和谨责协安保关强知知理机悉本熟掌班器成和能基电器控品理用电电质资技的任作全,心烈识识和、常电悉握放知及典力本路;制样选电路工具力学度备能,对使目;分变用气常整大识原型目交;能电本择工元电具力学度备能,效展与掌电法的电电导路和运费,企业重视的大重,是发感:握方器压制半电路掌;字:直初立;手器子性力学度为执充效展与掌电法的电电导路和握熟逻能流步分能册件仪检路表;岗力术重创趋。安概感原;及及;运压逻知析路用的确标确工制理知备业团范能识, 必、电;握理用握放源关。计电压动阅,用完典理知备业团范能识,有 备原动熟基;;接大组系 算子电机产合常成型技识严的队和环;有 备原动熟基;;接大组系 算子电机产合常成型型</li></ul>	项项分项项机调项项二项路项器项设项路项路项路间目标目目及 目目标图目及目的目录图的 1:1: 2	必修	教化教教文分等教媒问电技通恋邮课规全培将化值入岗考核((核学,学学教组教学体卷工术、一件程范局养中、观教乐核,20%大式上式法、论方段学、真训慧化。政、识生优会及,的式括十年。:、。:案及法:设C软平职教 "辩贯职秃主工激使:括十年。平人,对"是",以"是",以"是",以"是",以"是",以"是","是","是","是","是","是","是","是","是","是",
3	机械设计基础	素质目标:具备完好现、原子的目标:具备主实标准定识;是是是实际准定的的现式,是是是实际准定的,是是是实际准定的,是是是实际,是是是实际,是是是实际,是是是是是是是是的。是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是	<b>项目1:</b> 常用和设理的现在形式,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人	必修	教下教文开结教媒星设程机学学混学教放合学并教 (



序号	课程名称	课程目标	课程内容	课程 类型	组织形式 与教学方法
3	机设基础	和常应用基本能图单关轮和和根件运图和常应用基本的目标的资源,是是有效的,是是是一个人,是是一个人,是是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,		必修	电课规效识生优主工激使考核,包含的工作。将证和,;化值入岗 形程目合物的关系文价融爱。:过项综合,,化值入岗 形程目合为。,从者,从值入岗 形程目合为。,从值入岗 形程目合为。 下程目合为。 "以学业 性核核识别。" "以学业 性核核识别的 "大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大
4	传器术应感技与用	素新风好交全意知与据典测仪选检方能选定制分典调 质深,职流用识识传和型方表用测法力用机检析型试 一种、业道作意质标器差电的传法统 标量设系处电 等实、具;规识解作方检;的 等业;力、意了工理备;器辈设 的电测和机与 是有意 用理;测握使型装 型感方;据系 的守际较识 检;熟系常用机调 机器案能;统 ,的守际较识 检;熟系常用机调 机器案能;统 ,的守际较识 检数建检测程备修 备制绘、成、	项项及项传项测项及项处项应目目装置装置感冒 目装目理目用信息接到接上。 自接 7 电 经 医感力 度 移接信 他 感 影響 人 度 移接信 他 感 影似概感 感 转 的 感 号 传 原 经	必修	教下教引论教媒星通器资课规优主匠养发命考性考核考核启方文实手教C智训库思化传核神生生当方核(该代教法教操段学I 慧平、政贯统心融职爱。式,20%)+3、关,学,学教:设课职台电:穿文价入业岗 :包》+3、专黑备件教、子将教化值教素乐 采括 +综。上式目小等板、、、传邮职学、观学养业 用:项合上式制力等板、、、传邮职学、观学养业 用:项合金、产品、 一种



序号	课程	OCATIONAL COLLEGE OF ELECTRONIC AND TECHNOLOGY  课程目标	课程内容	课程	组织形式 与教学方法
5	CAD 经	素标良工作习力的协知熟方作体图复运令掌绘能绘机C的中得质准好作风、;研作识练法和、绘杂用完握制力图械的组织 自手的态和终具究和目掌、应相制程图成机方目应及软械制关 自手的态和终身有精交标握各用贯及度块相械法标用电供和图职身能习一素习于;沟掌A的工作又零操关图。:能写会用责重苟有我勇好力基境的体等掌;中作状和有,程出工业格良和产工,的最大的基本的基本的基本的基本的正能国符要改变,多的自提于的。本的基、的握能引标程 数确够家;求使具实工主升探团。识设本切三中熟线注图字识运标达,用有的作学能究队。;置操割视等练命;的 化读用准到获用	项件项项绘项要项项项心项注项创项和项的目录目目制目求目目目及目 目建目打目绘目 医二辑文写格形、用程 板 形 气度缩 字 格形、用程 板 形 气理形 技 创充计 寸 形 输 程 软 的 计 建、中 标 的 出 图		教化教教职求力施动操教C卷习讯图课规意华会及学养业考核((核学,学学业衔要训、训学D星通会库程范识优主工,,的核,包含其代式法能,的;导等段件C智、。政、穿传核 盾养发命式 括十十二、
6	数加技术	素质目标:具备集技等,具备集技劳,具备集技劳,具备集技劳,具备集技劳,具备作作资纪敬章;对安全职道交流等,是全业必要,是是一个人。工装械的,是是一个人。工装械的,是是一个人。工装械的,是是一个人。工装械,是一个人。工装械,是一个人。工装械,是一个人。工装械,是一个人。工装械、大型、大型、大型、大型、大型、大型、大型、大型、大型、大型、大型、大型、大型、	项目1:金属 型目 型 型 型 型 型 型 型 型 型 型 型 型 型 型 型 型 型 型	必修	教线教控中涵素练学示教教媒问学与技接力施动、练 、



Þ	课程	OCATIONAL COLLEGE OF ELECTRONIC AND TECHNOLOGY		课程	组织形式
序号	床住   名称	课程目标	课程内容	床住   类型	组织形式     与教学方法
6	数加技	工艺知识; : 熟悉使件结悉于 : 熟悉 : 就要件结构数 : 熟悉 : 就要件结为 : ,		必修	数机通邮课产效教素化值考核,20%) +综工件、对子 生、穿业文价 考核(20%) +综合 (30%) +综(50%)。
7	机专英电业语	素队跨共具新创知件语电册文翻能设典备能场流意"自备;相句明了技专术图借纸英的身新意:和有话,这是有对的的人类,是是有关的,是是是一个人,是是是一个人,是是一个人,是是一个人,是是一个人,是是一个人,是是一个人,是是一个人,是是一个人,是是一个人,是是一个人,是是一个人,是是一个人,是是一个人,是是一个人,是是一个人,是是一个人,是是一个人,是是一个人,是是一个人,是是一个人,是是一个人,是是一个人,是是一个人,是是一个人,是一个人,	模块1: 机械投充模式模块2: 机械投入 机械投入 机械投入 机械投入 机械投入 机制加	必修	教下教引学法教学星通邮课的将工过道敬考性考核 "文祖学导法。学设、、件程人中匠程德业核考核 "大教法教角"段、「新生、工厂、、的方核(60%)。 "大学、学色":白课职":和优融养发命:包、 "关情、扮"多板件教"注工秀入学学担采括" 生式,为组等"体问学电"语性化学职爱。形过合 线模境(60%)。

# 2、专业核心课程描述

# 表7 专业核心课程描述表

序号	课程名称	课程目标	课程内容	课程 类型	组织形式 与教学方法
1	PLC 制术应用	素虚习踏据技表人有识知构用类知能术计能程编初系控和程能质的算法, 其习的作为, 是有的的事件, 是有的, 是有的, 是有的, 是有的, 是有的, 是有的, 是有的, 是有的, 是有的, 是有的, 是有的, 是有的, 是有的, 是有的, 是有的, 是有的, 是有的, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个一个 是一个一个 是一个一个 是一个一个 是一个一个 是一个一个 是一个一个 是一个一个 是一个一个 是一个一个 是一个一个 是一个一个 是一个一个 是一个一个 是一个一个 是一个一个 是一个一个 是一个一个 是一个一个 是一个一个 是一个一个 是一个一个 是一个一个 是一个一个 是一个一个 是一个一个 是一个一个 是一个一个 是一个一个 是一个一个 是一个一个 是一个一个 是一个一个 是一个一个 是一个一个 是一个一个 是一个一个 是一个一个 是一个一个 是一个一个 是一个一个 是一个一个 是一个一个 是一个一个 是一个一个 是一个一个 是一个一个 是一个一个 是一个一个 一个一个 一个一个 一个一个 一个一个 一个一个 一个一个 一个一个 一个一个 一个一个 一个一个 一个一个 一个一个 一个一个 一个一个 一个一个 一个一个 一个一个 一个一个 一个一个 一个一个 一个一个 一个一一一一一一一一	<b>项令项令项及项统项信</b> <b>1:</b> PLC <b>项令项号</b> <b>5:</b> PLC <b>以</b> <b>9</b> 的用的用的用数。 <b>1:</b> PLC <b>以</b> <b>9</b> 的用的用数。 <b>1:</b> PLC <b>以</b> <b>1:</b> PLC <b>V</b> <b>1:</b> PLC <b>V V 1:</b> PLC <b>V</b> <b>1:</b> PLC <b>V V V V V V V V V V</b>	必修	教上教接教示主教化卷实件通议课常益学业统价入乐考考(((学线学生学教练学教星训、、、程识与全素文值教业核核20%)式混法任引、。段设CAI \$P\$ ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** **
2	液与压动术	素质目标:具备科学品类的 具备科学能力; 是主学的,是主义的,是主义的,是主义的,是主义的,是主义的,是主义的,是主义的,是主义	项设项分项认项设项回项设项回项设项目1;2;3;系:装:计:装:共 2; 4; 5; 计 2; 3; 5; 计 3; 4; 4; 4; 4; 4; 4; 4; 4; 4; 4; 4; 4; 4;	必修	教上教学教和等教化卷压习邮件式。教示论操 体问、 CAI 真识别知识的 是一个人,这个人,这个人,这个人,这个人,这个人,这个人,这个人,这个人,这个人,这



序号	课程名称	vocational college of electronic and technology  课程目标	课程内容	课程	组织形式 与教学方法
2	液与压动术	元件的结果: ( 点的 特別		7. 2	课程思求。 课程思求就意意。 要有, 要有, 要有, 要有, 要有, 要有, 要有, 要有,
3	运控系安与试动制统装调试	大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大	项运设项轴设项床线项进与项服与目动计目交计目主路目进装目进装目接与 2.流与 3.轴设 4.给调 5.给调 整器调数频调大流与数制 数制 整接 整控 型调装控线 控线 型调装控线 索投 床设 密控 床设 床设		教上教院文学教化卷控务ST软教课产和将社工养爱考核情核效核竞学线学采教、学教星制工EP7、电思标保华主精生乐方学)为)进成工法,还,与段设C系单7、电思标保华主精生乐方学)为)进成工法,还,与段设C统、软学子政准意优义神职业式生(企(步号文学、聚学、板、台软区营。安、教文值学,担过务成达增考,少量、整个人。一、运、作品、企业、企业、企业、企业、企业、企业、企业、企业、企业、企业、企业、企业、企业、



序号	课程	vocational college of electronic and technology 课程目标	课程内容	课程 类型	组织形式 与教学方法
4	自化产安与试动生线装调	素装良力作学践疑备学力的知序动行基服和化能常动分力能故所与好;态习应、理专;能识设化控本电传生力规化、;力障目调查有;技的开联知团 : 法线维;控测中:与线控报制目充标学主知;研究实和协 撑;的护掌制技的自新;的际实和协 撑掌组;撵;术应备护械部序化处,是有、力。有精合技交 列PLC。以下;用的沟流。生具气,排下、为,,对,对,对,对,对,对,对,对,对,对,对,对,对,对,对,对,对,对,	项线项装项装项装项安项调项检目及目与目与目与目与目等目试目修旧 供加装分输试整生自供加装分输试整生 工配 拣 送 体产 一种	·	教上教引教练教化卷电台V件件腾源课意规穿业统价融岗考考(((40%)等等等等数星柔、S软比对议电政职和全;、以学的式包)+结、方文、等手学、性压件L的SIM 想家件全、成为,使的式包)+实教目现学 板白件线件LA的真职和全;、以学的式包)+实为目现学 板白件线件L的 1 智家件安、保,华主工发担用过目识别,是"业环过将社及",使"括+综合、学演自 一、光训博N真职学。生准识养秀核精生。成考考考(40%),在1 中一、光训博N真职学。生准识养秀核精生。成考考考(40%),在1 中一、光训博N真职学。生准识养秀核精生。成考考考(40%),在1 中一、光训博N真职学。生化,贯职传心神爱 性核核核核
5	机设故诊与修电备障断维	素质 使用 好 作 学 用 神 运 具 知 故 电 了 元 所 情 ; 对 然 , 的 等 了 , 的 等 了 的 等 为 的 等 为 的 等 为 的 等 为 的 等 为 的 等 为 的 等 为 的 等 为 的 等 为 的 等 为 的 等 为 的 等 为 的 等 为 的 等 为 的 等 为 的 等 为 的 等 为 的 等 为 的 等 为 的 等 为 的 等 为 的 等 为 的 等 为 的 等 为 的 等 为 的 等 为 的 等 为 的 等 为 的 等 为 的 等 为 的 等 为 的 等 为 的 等 为 的 等 为 的 等 为 的 等 为 的 等 为 的 等 为 的 等 为 的 等 为 的 等 为 的 等 为 的 等 为 的 等 为 的 等 为 的 等 为 的 等 为 的 等 为 的 等 为 的 等 为 的 等 为 的 等 为 的 的 等 为 的 的 的 的	<b>项备项每项</b> 典查 <b>项</b> 压查 <b>项</b> 型测 <b>项</b> 体调目作 2:	必修	教上教引学驱教化卷电械仿件、学邮大式:学教家。体问床机工软软、 一样学习, 一样学习, 一样学习, 一样学习, 一样学习, 一样学, 一样学, 一样学, 一样学, 一样, 一样, 一样, 一样, 一样, 一样, 一样, 一样, 一样, 一样



序号	课程名称	wocational college of electronic and technology 课程目标	课程内容	课程 类型	组织形式 与教学方法
5	机设故诊与修电备障断维	系统的保护的 不知知知知,不是不知知知知知知知知知知知知知知知知知知知知知知知知知知知知知知			课程思文: 等 等 等 等 等 等 等 ,
6	工机人程调业器编与试业器编与试	大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大	项器项手项坐项编项参项离目人目动目标目程目数目线: 部工工工工工工与工与证别业业业业业业组业的有关。 证证工工工工工工与工与工与工具工工,工工工工工工工工工,工有工厂工,工有工厂工,工有工厂工,工厂工	必修	教化学教学讨实教化卷机训程真职库课知范教职传心神爱考考(((( 学、模学、论操学教星器平软软教、程识化学业统价融岗核核及式大。

#### 3、专业拓展(选修)课程描述

为适应社会进步、科技发展、本专业专业提升岗位职业需求以及相近专业职业岗位需求。设置专业拓展(选修)课程,从专业岗位需求出发拓宽学生的专业知识和技能面,增强学生的职业能力。

表8 专业拓展(选修)课程描述表

序号	课程名称	课程目标	课程内容	课程	组织形式 与教学方法
1	Solid Works 三维 设计	素用具务的有我勇理良的知流三SS关件能设能典能装用维斯特有实工自提于论好能识程维dWorks掌程:册的作风习力的实队 : 悉模软握图具基例的学态和、;研际协 了So知性SolidWorks以后,这质习于;;流 图sk 掌记的第一条学的神力交 程的识别的算作软组数的解析。对和业生有精能和 工例的实际 : 悉模软握图具基心的家院和 是我的"是我看着我多的有我勇理良的知流三SolidWorks",这质别是有精能和 工物的实际,工标件的证据的算作软组数计完纸度,这质别,这质别,这软掌计。实现,这较常计,或其他是有精能和 计件握相软。助;成;成使;谨苟具自、备备通 计件握相软。助;成;成使三。使;谨苟具自、备备通 计件握相软。助;成;成使三。	项目4: 附加特征建模 项目5: 曲线与曲面设 计	限选	教上教维力施学学教计及等课标学社及培职考包子合学线学设要教、等学算/// "启:合:特真方手机好ORKS 在其混法与的,示法段、知识的人们义者生活,对理教选制真采学 极板 KS 电:规秀核融爱 形核 (20%) 中域涵基项项实 课卷件图等化穿化值学业 考核核 医生 人名 (30%) 中域 经。三能实教教、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、
2	先趙	素质目标: 具海流 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是	模块1: 先进制造技术 模块2: 现代设计技术 项目3: 先进制造工工 技术 模块4: 制造自动化 模块5: 现代生产管 技术 模块6: 先进制造生产 模式	限选	教学模式: 线字用、线。 教学模式: 线学用、线学用、线学用、条件、 文学, 对, 等, 对, 等, 对, 等, 对, 等, 对, 等, 数, 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。



序	课程	OCATIONAL COLLEGE OF ELECTRONIC AND TECHNOLOGY	No. 200	课程	组织形式
号	名称	课程目标	课程内容	类型	与教学方法
		术内设术动内用技能科作用产产控能 机构进技自的应理 ,工运生生术; 的进技自的应理 ,工运生生术; 的进技自的应理 ,工运生生术; 。			电、软件 人名 电 等 化 不
3	人界组与用机面态应用	素谦勇作耐道交安意知术的势的触概组能警归屏能计局。并不由前道交安意知术的势的触概组能警归屏能计解。当年来的人有识 态解及组展语人 动示具组控等度干业良际较、 控触发态;、机 态、备态系严;的、好沟较、 控触发态;、机 态、备态系严;的、好沟较、 控触发态;、机 态、备态系产,的、好沟强环 制摸展软熟义界 、数触设统、水调量,有 ,	项其目1:组为项组项工项制制 目1:组为组织的工程目别的, 在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,在一个工程,也可以工程,也可以工程,也可以工程,也可以工程,也可以工程,也可以工程,可以工程,也可以工程,也可以工程,也可以工程,也可以工程,也可以工程,也可以工程,也可以工程,也可以工程,可以工程,可以工程,可以工程,可以工程,可以工程,可以工程,可以工程,	限选	教上教学教等教设C源E软议课职学统价入素业考考(((())) 学线学、学方学备I库AN、电思化全化观学,使方包为生产方引、法手、课、N、学子政、过、及,激命式括)+。工程法导分。段白件 STEP4 和 " ,



序口	课程	ocational college of electronic and technology  课程目标	课程内容	课程	组织形式
号 4	名 C言序计	<b>素</b> 专严具踏敬守际有知数构方控握组及 <b>能</b> 编分力, <b>体</b> 以 ,	下作内容 1: 简 信 是 第 不	<u>选</u>	<b>为</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b> <b>**</b>
5	电设与图气计制图	刀统 <b>素</b> 用具务的具自疑知基数EPLAN P8 整安 等的 <b>质</b> 标有实工有我,识本据APB EPLAN P8 真的学态以习力究了掌功原LAN P8 是力习和职终具研定是有能理的的学态以习力究了掌功原LAN P8 是力习和职终具研定是特图 B8 能运理 EPLAN 实的解握能理 BB 能运理 EPLAN 的解握能理 BB 能运理 EPLAN 的解握能理 BB 能运理 EPLAN 的解握 EPLAN 的是等能气理和使生物,的解握能理 BB 能运理 EPLAN 的影響 EPLAN 可能 EPLAN	<b>项目1:</b> EPLAN P8 2.3 软件安装 <b>项目2:</b> 2T葫芦吊车电 路设计 <b>项目3:</b> PLC控制送料 <b>项目4:</b> 液压站控制系统设计	选修	(30%)。 (50%)。 (50%)。 (50%)。 (50%)。 (50%)。 (50%)。 (50%)。 (50%)。 (50%)。 (50%)。 (50%)。 (50%)。 (50%)。 (50%)。 (50%)。 (50%)。 (50%)。 (50%)。 (50%)。 (50%)。



 序	课程	OCATIONAL COLLEGE OF ELECTRONIC AND TECHNOLOGY		课程	组织形式
号	名称	课程目标	课程内容	类型	与教学方法
6	单机术	素务的律备备具力识知领结部应开言和的接 <b>能</b> 件程用所要能观谢遵备;和识域构结用发程基定口力电环压力,之外或有人的意道实协环。机器9C52 的一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个。如此是一个,如此是一个。如此是一个。如此是一个,如此是一个。如此是一个,如此是一个。如此是一个,如此是一个。如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一个,如此是一种,如此是一种的一种和一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种的是一种是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,也是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,如此是一种,也是一种,也是一种,也是一种,也是一种,也是一种,也是一种,也是一种,也	项的项设项计项设项表项设项计项的项设项计列设置 1:与目 1:与目 1:与目 1:与目 1:与目 1:与目 1:与目 1:与目	选修	教上教动主教星学箱件课电穿文值教素业考核((((学线学教实学、资、、程、教化观学养的核,包含,是有人的人类,是有人的人类。是一个人的人。是一个人的人。是一个人的人。是一个人的人。是一个人的人。是一个人的人。是一个人的人。这个人的人。这个人的人。这个人的人。这个人的人。我们不会一样的人。这个人的人。我们不会一样的人。这个人的人。我们不会一样的人。这个人的人。我们不会一样的人。我们不会一样的人。这个人的人。我们不会一样的人。这个人的人。我们不会一样的人。这个人的人。这个人的人。这个人的人。这个人的人。这个人的人。这个人的人。这个人的人。这个人的人。这个人的人。这个人的人。我们不会一样的人。我们不会一样的人。我们不会一样的人。这个人的人。这个人的人。这个人的人。我们不会一样的人。这个人的人。我们不会一样的人。我们不会一样的人。我们不会一样的人。我们不会一样的人,我们不会一样的人。我们不会一样的人,我们不会一样的人,我们不会一样的人,我们不会一样的人,我们不会一样的人,我们不会一样的人,我们不会一样的人,我们不会一样的人,我们不会一样的人,我们不会一样的人,我们不会一样的人,我们不会一样的人,我们不会一样的人,我们不会一样的人,我们不会一样的人,我们不会一样的人,我们不会一样,我们不会一样的人,我们不会一样的人,我们不会一样的人,我们不会一样的人,我们不会一样的人,我们不会一样的人,我们不会一样的人,我们不会一样的人,我们还是一样的人,我们还是一样的人,我们还是一样的人,我们还是一样的人,我们还是一样的人,我们还是一样的人,我们还是一样的人,我们还是一样的人,我们还是一样的人,我们还是一样的人,我们还是一样的人,我们还是一样的人,我们还是一样的人,我们还是一样的人,我们还是一样的人,我们还是一样的人,我们还是一样的人,我们还是一样的人,我们还是一样的人,我们还是一样的人,我们还是一样的人,我们还是一样的人,我们还是一样的人,我们还是一样的人,我们还是一样的人,我们还是一样的人,我们还是一样的人,我们还是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是我们也不会一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是我们也不会一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是我们就是一样的人们我们就是一样的人,我们就是一样的人,我们就是我们就是一样的人们就是一样的人,我们就是我们就是我们就是我们就是我们就是我们就是我们,我们就是我们就是我们就是我们就是我们就是我们就是我们就是我们就是我们就是我们就是
7	机人觉术用用器视技应应用	素调如误觉知业构摄像掌获个视机发能件环器发质试图等技识机及像后握取流觉器做力独境人、短遇、较遇、在标人关进处机传;块智技标的将取到畸全人统技知图;为识市实造备够好够处护并的变面行层术识像基载别场现典;运视从理工解问、的业面的,传本体、上后型好形能能建能能建的变面行层术识像基载别场现典;运视从理工解题识掌应了基如输了的处主续应好开工面。系,别握用解本网、解图理流工用 II 发业的统比错视 工架络图和像整的业开 软的机开	项软使项锁别项分与项手项机 目1:VISIONPRO 目中 2:系 5: 5:系 4:寸;应 相关 6 数 2: 5 数 数 2 数 2 数 2 数 2 数 2 数 2 数 2 数 2 数 2	选修	教上教动和教星学实仿课电优义精生爱考核((((学线学项自学、资训真程、秀核神职岗核,包含类混混法教实段 I 库台件政业统价入素业式 E 一模任组方、国机软通安范社及培发担成程目识一模任组方、国机软通安范社及培发担成程目识分类板、业程习将规、观,激命形理 B 印度学用小学板、业程习将规、观,激命形程目识体式务讨法问家器件等全化会工养学当性考考考线。驱论。卷教人、。用和主匠学生。考核核核核。驱论。卷教人、。用和主匠学生。考核核核



 序	课程	OCATIONAL COLLEGE OF ELECTRONIC AND TECHNOLOGY		课程	组织形式
号	名称	课程目标	课程内容	类型	与教学方法
8	现企车管	素质: 具备能: 具备能力; 意居标: 真备能安全和 人人人人,意思的,一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个	项组项产项备项和项全项设置1:	选修	教等课者大人 大人 大人 大人 大人 大人 大人 大人 大人 大人 大人 大人 大人 大
9	工项管程目理	素敬良具意和知展管解计理计方能目建成息质业好有识质识、理机划等算面力管设资处明的通的范识:和、域控流辅用:划实理的通的范识:和、域控流辅用:划实理的通的范识:和、域控流辅用:划实理能等;能、保管解规、合;理 施织制理控管理,解势策目采和解 够进目合用。以实行标同管理,能、保管解规、合;理 施织制理控管理,能、备;全识 发目了、管解题 项构完信。	<b>模块 3:</b> 工程项目组 织任务	选修	教翻教学教影等课规秀核神职岗考考(CAI 线。目录:教:教:教:教:教:教:教:教:教:教:教:教:教:教:教:教:教:教:教

# 4、专业实践课程描述

# 表9 专业实践课程描述表

序号	课程 名称	课程目标	课程内容	课程 类型	组织形式 与教学方法
1	金实工训	素务的律备护具业谨准操知般工装熟识构掌的能和独挫作床生质要能观较意,道踏、作识过主配悉和、握安力中立削业加产属要能观较意,道路、作识过主配悉和、握安力中立削业加产品,常复,的;备;的保团标和加设产法工械知标复成钻加简备各收严自生生乐遵作量意解术法修维悉、过一够度划攻能件组根集明我产产业章风识识机语及中护常使程一识装线丝独;护据技的管和设的守;、。械;其的保用用中一读配、等立能和据技的管和设的守;、。械;其的保用用中一读配、等立能和据技的管和设的守;、。械;其的保用用中一读配、等立能和报货的管理自备良则具6S制了在应养机方涉一零图锯的操对保作资动;我和好、有规一造解机用的床法及一件;割钳作典养作资动;我和好、有规一造解机用的床法及一件;割钳作典养件数式,	项认项设本项项等零项身项工知目1:简: 计写:的作为 1: 简:的作为 1: 的工:装数生量操工及 加、作 轴 机观量操工及 加、作 轴 机观点量操工及 加、作 轴 机观点 电极	必修	教践教钳业接教教操教化金部库通学课标穿统价入激命考考((((学教学工技。学学作学教工件、、资程准训文值训发担核核及学方、能采、、等手学实展零智源思化练化观练学当方,的,,就有了一个大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大
2	电控线装实气制路接训	素务的律具自业于则具质和知识 情好索具够安力业于则具质和识别 是和有够安力业于实意。 是和有的的,强护好、谨准、 的一种。 是一种,是一种,是一种,是一种,是一种,是一种,是一种,是一种,是一种,是一种,	<b>项</b> 1: 1: 5 可机制 项机制 项机制 项机制 项机制 项机 制 项机 安 项机 安 项 机 号 1: 5 三 和 安 三 互 安 三 区 三 和 安 三 互 安 三 区 海 三 年 相 连 装 相 贯 装 相 压 试 相 动 安 三 互 安 三 降 调 三 制 调 声 是 , 是 时 电 转 试 电 转 试 电 转 试 电 转 试 电 线 电 对 控 动 控 动 路 动 路 动 路 动 路	必修	教践教专压衔体实摩教化电型工式线: 考证出接的操、学教气电仿校混训项考学任以等报户设接元款作用导; 协: 备实件件内高训项考学任以等城问设示电影时,该是多现方、卷备柜器可以向辅作白、训展、下实核证以向辅作白、训展、内合项目核生务现方、卷备柜器等长以向辅作白、训展、中、公司、公司、公司、公司、公司、公司、公司、公司、公司、公司、公司、公司、公司、



序	课程	yocational college of electronic and technology	课程内容	课程	组织形式
号	名称		A ( = Pro / A . Pt	类型	与教学方法
2	电控线装实气制路接训	压工典骤能表仪和合规测据工件图电器具电方目的 方具安理量的保险的理,和立线制度以控。: 练行能电进的理,和立线相关,的线 熟用气据无低数正理图独制度仪控。: 练使电根器行参图合电规路常;调 用工的原数器;析电接成调用掌的 万具安理量的能电器线典试制			和通电课职作学优义神爱考考(30%)+综对、 电操养华主精生。性核核核核核核核核核核核核核核核核核核核核核核核核核核核核 (30%)+综对。 电操养化型,将社工发型形程目目的,将社工发型形程目目的,将社工发型形程目目目的,以上,从一个人,从一个人,从一个人,从一个人,从一个人,从一个人,从一个人,从一个人
3	机拆与绘训械装测实训	<b>大秦</b> 务的律我产备设道踏意和知滚悉掌向装装握规测基能设导握量行珠行质要能观约意敬备德实识 6S 目丝用机、识量电与、等目中,电仪线杠械的标检;,;、乐生具工环规标杠机电支与具设安设知标紧滚设器轴、零级:索具能具自业产备作保操;,械设承工的备全备识:固珠备的承减件超具和有够备我、工遵作意保了减零备件艺使拆知润。能件丝拆使、速测根集明我强护觉的守;、意直器制紧减掌和原;和 确轴等校方线拆。工术劳理安识护好、有量 导理工件器常护、备场 装,件工;轨;工术劳理安识护好、有量 导理工件器常护、备场 装,件工;轨;任料纪自生具产业谨准识 、熟;导拆拆掌程件理 电线掌,进滚进。任料纪自生具产业谨准识	项测项项项项直项装项件 1:量经目目目目线目 目测 机具紧轴减直拆滚 典 械的固承速线装珠 型 标使件拆器导 丝 机 大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大	必修	教践教与核导学组教化机部拆C家课标穿生秀核神发担考考(((学教学维项向,协学教械件装D教程准训职传心融学当核核30%),



序	课程	ocational college of electronic and technology  课程目标	课程内容	课程	组织形式
号	名称		7 ( - (max ) 4 ( pa	类型	与教学方法
4	可程制术合用训编控技综应实训	素纪识业护队识知术般握解分本能功写令控电制能型接程备制控能程质律和乐生意、识相设PLC;制据图掌能程、域目;图梯术统系;际目观自业产识质目关计CC;制据图掌能程、域目;图梯术统系;际具具护好和准识了;及描构PL世要计C用掌器合能确正;书能装运的明全;道;、范C梯事方寄开控确形的指C控。选PLK空角具试C的用具德具环意控形项式存关制地图功令在设 择C控PLA、解的用具德具环意控形项式存关制地图功令在设 择C控PLA、解的用具德具环意控形项式存关制地图功令在设 择C控PLA、解的用具德具环意控形项式存关制地图功令在设 好C控则长度各具试C。数 PLK 读名具证 是,调 PLC 原, 以 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是	项令备PL项时闪项令光项令全手项用动的项动项控目应继技2:特控目应自等目——售控目机目制工"是"。 "是一个"有关"。 "是一个"有关",可以有关,有关,可以有关,有关,可以有关。 "是一个"有关",可以有关,有关,有关,有关,有关,有关,有关,有关,有关,有关,有关,有关,有关,有	必修	教践教专编核导教小教设C台S腾课职作程将社及过业考考((((学,学业程项向学组学备I、ETETA是的核核为大孩,是一个,你手、课户C在工程的核核的大孩,是一个,你是一个人。是一个人。是一个人。是一个人,你是一个人。是一个人。是一个人。是一个人。是一个人。是一个人。是一个人。是一个人。
5	机综技训电合能练	<b>素</b> <b>素</b> <b>新</b> <b>所</b> <b>要</b> <b>时</b> <b>心</b> <b>1</b> <b>1</b> <b>1</b> <b>1</b> <b>1</b> <b>1</b> <b>1</b> <b>1</b>	项绘项装项障项组项系项维项编目 1: 2:调3断4:调5目统目造目和 相	必修	教践教专衔目实教设 Ci训软通课知准强学,学业接导操学备I 平件、程识化化式上法能以、 段白件、编子政能及下实核生务 一、机电软件将职作及混训项为驱 体问电综件等安业规有项合项目主动 化卷综合、。全化范束的 65 年 4 年 4 年 4 年 4 年 4 年 4 年 4 年 4 年 4 年



序	课程	ocational college of electronic and technology  课程目标	课程内容	课程	组织形式
号	名称	<b>外任日</b>	<b></b>	类型	与教学方法
5	机综技训电合能练	能力目标:能测绘指定零件并绘制草图;能运用CAD绘指定零绘制草图;能运用CAD绘控图;能完成电气完成电气完成电气完成的运动。 一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个			学生职业亲亲, 将社及过程的 大人
6	毕设	素技劳识遵生联标意知文方技法技工PL系等机辅能知题技力械能装气能能造备	项资析项题项骤项定项项件工项统项写项 毕1.与2.3.4.计5.造6.计7.8.程目料,目方目与目,目目设艺目装目 目 业典C机机电、电 机 零工与设计收企业现业制计方件的品 绘试说 业 题部 设设制检厂区 经 三机试计 收企业现业制计方性的品 绘试说 业 题部 设设制检厂区 控 型离选集业设状设定方法分软设 制与明 答 方件 计计系修技 控 型离步参计分计 案分析、计 , 仿书 辩 向测 统 术 制 设线频与观课析步 制析 硬或 系真撰 :绘 设 改 设 计编	必修	教师导线式教设装修程能识成程任教设C仿仿子课规设职传心入岗考过指师习计辩模学制、 方、方案导为技业。驱手、课软软件思化全素文值业业方评教分度果况式院,线 法控案设向重能设以动段白件件件等政和过养化观设的式价师和考质(20%),后穿计学以,插任生自一、实编学 将合,将社工激命目结分辩((6))。业教一合 机案和的实将在务为主体问训程习 职意培中会匠发担标合、评分》)指师体教 电设维工现专学的主实化卷平软通 业识养华主精学当评,评分》)十导的化学 产计护作职业生全体践教星台件、 化贯学优义神生。价包阅。 + + + + + + + + + + + + + + + + + + +



序号	课程名称	ecational college of electronic and technology  课程目标	课程内容	课程 类型	组织形式 与教学方法
7	岗实 位习	素务料作劳生敬能遵思实意和业知业核情岗要装化岗和技调方能实备位岗工质要、任动产业自章考际识规观识的心况位求调设位工术度法力习;的位程目求制务纪和乐觉守、的、范和目组产;职和、备实序管和。目企能岗实问目求制务纪和乐觉守、的、范和目组产;职和统位过质营 能岗完作程县和计;、作好业谨新风识具。解、业位作范检的生程量销 独岗成任中县集、有强识业产实理具质正 位产化习容握机能工获理的 操的位;到据集、有强识业产实理具质正 位产化习容握电;艺取、经 作生实能的据集、有强识业产实理具质正 位产化习容握电;艺取、经 作生实能的任行资工的全备、备于系准识择 企、关的全、体握程业产和 位设岗决际	项岗项产行项质场方项工项知践项职目前目工认目量营法目作目识中目业安 实程 企产理 习执用解程业毕 对及 业调等 岗行所决问业毕业 对及 业调等 岗行所决问业毕业 发度经 位 学生题择数 岗工 技度经 位 学生题择数	必修	教产相业业教导平学常教体主师实教产 C仿子课职化过素文值实爱考元核合岗(((学教关岗指师。台生管学,导协习学设I 真邮程业意程养化观习岗核评和。位为大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大

# 七、教学进程总体安排

## (一) 全学程教学时间安排

机电一体化技术专业全学程教学时间安排如表10所示。

表10 全学程教学时间安排表

学期	入学教育 与军训	理论 教学	实践 实训	毕业 设计	顶岗 实习	机动	考试	总周数
1	2	16	0	0	0	1	1	20
2	0	17	2	0	0	0	1	20
3	0	16	2	0	0	1	1	20
4	0	16	3	0	0	0	1	20
5	0	0	7	5	6	1	1	20
6	0	0	0	0	20	0	0	20
合计	2	65	14	5	26	3	5	120

注:岗位实习安排在第三学年第五学期和第六学期,不少于6个月;毕业教育融入岗位实习中。

# (二)教学进度表

## 表11 机电一体化技术专业课程教学计划进程表

												年级	/ 学期	男/课	时数		
	.,		课程	课程	w .	总学	理论	实践	课程	考核	-4	手级	二年	F级	三	年级	<u></u>
	ij	<b>果程类别及课程名称</b>	性质	代码	学分	时		课时				=	E	四四	五	六	备注
											16 +4	17 +3	16 +4	16 +4	0 +20	0 +20	
		思想道德与法治	必修	0611101	3	48	40	8	В	С	2*12	2*12					
		毛泽东思想和中国特色社 会主义理论体系概论	必修	0621101	2	32	28	4	В	С			2*16				
		习近平新时代中国特色社 会主义思想概论	必修	0621102	3	48	44	4	В	С				3*16			
		形势与政策	必修	0611102	1	32	32	0	A	С	2*4	2*4	2*4	2*4			
		心理健康教育	必修	0561101	2	32	32	0	A	С	2*8	2*8					
		体育与健康	必修	0541101	4	128	0	128	С	С	2*16	2*16	2*16	2*16			
	公共	军事技能	必修	0811101	2	112	0	112	С	С	2周						
	八必修	军事理论	必修	0631101	2	36	36	0	A	С	4*9						
	课	劳动教育	必修	0631102	1	16	16	0	A	С			2*8				
		信息技术	必修	0151101	3	48	24	24	В	S	4*12						
   公   共		公共英语	必修	0531101	8	128	128	0	A	S	4*16	4*16					
基		高等数学	必修	0521101	4	64	64	0	A	S	2*16	2*16					
础课		大学语文	必修	0511101	2	32	32	0	A	S	2*16						
程		职业发展与就业指导	必修	0551101	2	32	32	0	A	С	2*8			2*8			
		创新创业教育	必修	0551102	2	32	16	16	В	С				2*16			
		小 计			41	820	524	296			20	11	5	8			
		中国优秀传统文化	限选	0511201	2	32	32	0	A	С		2*16					
		党史国史	限选	0621201	1	16	16	0	A	С		2*8					
	公共	大学美育	限选	0341201	1	16	12	4	В	С		2*8					
	选修	马克思主义理论	限选	0621202	1	16	16	0	A	С			2*8				
	课程	职业素养	限选	0511202	1	16	16	0	A	С			2*8				
		5选1	任选		1	16	16	0	A	С		2*8					
		5选1	任选		1	16	16	0	A	С			2*8				
		小 计			8	128	124	4				5	3				



	Constant of the Constant of th	HUNAN VOCATIONAL COLLEGE OF ELECTRO										年级	: / 学	胡/课	时数		
	714	8 소마 사사 다시 코, 기를 소마 수 소나	课程	课程	א אנג	总学	理论	实践	课程	考核	-2	年级	二年	F级	三	年级	# \L
	切	<b>果程类别及课程名称</b>	性质	代码	学分	时	课时	课时				=	Ξ	四	五	六	备注
											16 +4	17 +3	16 +4	16 +4	0 +20	0 +20	
		机械制图	必修	0122101	4	64	48	16	В	S	4*16						4-19
		电工电子技术与应用	必修	0122102	5	84	60	24	В	S	4*16	4*5					4-19 1-5
	专业	CAD绘图	必修	0122103	3	48	24	24	В	С		4*12					6-17
	基础	机械设计基础	必修	0122104	3	48	36	12	В	S		4*12					1-12
	课程	机电专业英语	必修	0122105	1	20	16	4	В	С		4*5					13-17
		传感器技术与应用	必修	0122106	1	20	10	10	В	С		4*5					1-5
		数控加工技术	必修	0122107	4	60	40	20	В	S			6*10				1-10
		小 计			21	344	234	110			8	12 (8)	6(0)	0			
		PLC控制技术与应用	必修	0123103	3	48	24	24	В	S		4*12					6-17
	专业核心	运动控制系统安装与调试	必修	0123101	3	48	24	24	В	S			4*12				1-12
专		液压与气压传动技术	必修	0123102	3	48	24	24	В	S			6*8				1-8
	心课	机电设备故障诊断与维修	必修	0123104	4	64	32	32	В	S				4*16			1-16
技能	程	自动化生产线安装与调试	必修	0123105	4	64	32	32	В	S				4*16			1-16
课程		工业机器人编程与调试	必修	0123106	4	64	32	32	В	S				4*16			1-16
住		小 计			20	336	168	168			0	0 (4)	10 (4)	12			
		SolidWorks三维设计	限选	0125201	3	56	28	28	В	С			4*14				3-16
		先进制造技术	限选	0125202	2	36	24	12	В	С			6*6				11-16
		人机界面组态及应用	限选	0125203	3	48	24	24	В	С				4*12			1-12
	专业	C语言程序设计	二选	0125204	3	48	24	24	В	С			6*8				9-16
	拓展	电气设计与制图	_	0125205	3	48	24	24	В	С			6*8				9-16
	课程	单片机技术	二选	0125206	3	48	24	24	В	С				4*12			1-12
		机器人视觉技术应用	_	0125207	3	48	24	24	В	С				4*12			1-12
		工程项目管理	二选	0125208	2	32	20	12	В	С				8*4			13-16
		现代企业车间管理	_	0125209	2	32	20	12	В	С				8*4			13-16
	小 计				16	268	144	124			0	0	4 (16)	8			



												年级	. / 学期	1/课	计数		
	用工		课程	课程	314 N	总学	理论	实践	课程	考核	1	一年级		-级	三年级		备注
	珠在	呈类别及课程名称	性质	代码	字分	时	课时	课时			1	=	111	四四	五	汁	<b>金</b> 江
											16 +4				0 +20		
	社	劳动实践	必修	0825101	1	1周			С	С	14 13 14 14 120 120						
	会实	思政课实践	必修	0625101	1				С	С							
	践教	志原服务及其他社会公 益活动	必修	0835101	2				С	С	~	1	<b>√</b>	<b>√</b>			
	育	创新创业实践	必修	0555101	1				С	С	<b>√</b>						
综		小 计			5												
合		金工实训	必修	0124101	2	48	4	44	С	С		24*2					
实践		机械拆装与测绘实训	必修	0124102	2	48	4	44	С	C			24*2				
教学环节		可编程控制技术综合应 用实训	必修	0124104	2	48	4	44	С	С				24*2			
节	专业	电气控制线路装调实训	必修	0124103	1	24	4	20	С	C				24*1			
	实践	机电综合应用实训	必修	0124105	7	168	0	168	С	С					24*7		
		毕业设计	必修	0124106	5	120	0	120	С	С					24*5		
		岗位实习	必修	0124107	20	480	0	480	С	С					6周	20周	不少 于 <b>6</b> 个 月
	小 计				44	936	16	920				24	24	24	24		
总计				155	2832	1210	1622			28	28	28	28	24			

- 注: 1. 综合实践教学环节指停课的实践环节,不包括课程内实践。
  - 2. 课程类型: A表示理论课, B表示理论+实践课, C表示实践课。
  - 3. 考核方式分为:考试、考查,C为考查、S为考试。
- 4. 公共任选课从国家安全教育、节能减排、绿色环保、金融知识、社会责任、人口资源、海洋科学、管理等人文素养、科学素养等方面选取,具体开设学期见附表X。
  - 5. 起始教学周与结束教学周根据实际教学运行情况进行微调。
- 6. "公共必修课程"与"公共选修课程"中课程周课时小计计算方法:该学期该类课程的总课时数除以该学期理论教学周数,近似得出。

#### (三)课时学分统计表

本专业总学时为2832学时,学分为155学分。其中,公共必修课程820学时,占总学时的28.96%;实践性教学环节1622学时,占总学时57.27%;选修课程(含专业选修课程和公共选修课程)合计396学时,约占总学时的13.98%。

#### 表12 机电一体化技术专业课时学分统计表

	and other also held	课程	学分			学时分配			实践教
	课程类别		小计	理论 学时	实践 学时	学时小计	学时比例	(%)	学比例 (%)
公共基础	公共必修课程	15	41	524	296	820	<b>28. 96</b> 36.		36. 10
课程	公共选修课程	7	8	124	4	128	4. 52	10.00	3. 13
专业	专业拓展(选 修)课程	6	16	144	124	268	9. 46	13. 98	46. 27
(技 能)	专业基础课程	7	21	234	110	344	12.	15	31. 98
课程	专业核心课程	6	20	168	168	336	11.	86	50. 00
综	综合实践教学		49	16	920	936	33.	33. 05	
	总计		155	1210	1622	2832	100.00		57. 27

## (四)任选课程开设情况

各学期公共任选课开设情况见表13。

表13 各学期公共任选课程一览表

序号	开设学期	课程名称	课时	课程代码	学分	承担院(部)	备注
1		爱情之旅	16	0711201			
2		走近杜甫	16	0711202			
3	第1学期	妙语人生	16	0711203	1	教务处	5选1
4		解码国家安全	16	0711204			
5		美的必修课	16	0711205			
6		互联网金融	16	0711206			
7		生活中的工业设计	16	0711207			
8	第2学期	人类与生态文明	16	0711208	1	教务处	5选1
9		地球生命之旅	16	0711209			
10		实验室安全与防护	16	0711210			

**备注:**公共任选课程从**国家安全、节能减排、绿色环保、金融知识、社会责任、人口资源、海洋科学、管理**等人文素养、科学素养等方面选取。

## 八、实施保障

## (一)师资队伍

#### 1、总体要求

按《湖南省高等职业学校机构编制标准》配齐专任教师, 本专业学生数与专业课程教

师数比不高于24: 1, 其中高级职称教师不低于20%, 双师素质教师比例达到70%以上, 平均年龄不高于45岁。所有专任教师应满足"有理想信念、有道德情操、有扎实学识、有仁爱之心"要求, 有较强的教学能力, 并取得高校教师资格。

专业教师具备制造大类相关专业或相近专业大学本科以上学历(含本科),具有扎实的本专业相关理论功底和实践能力;具有较强的信息化教学能力,能开展课程教学改革和科研活动;每5年累计不少于6个月企业实践经历。其中:具有研究生学历、硕士以上学位和讲师以上职称的教师占比80%以上;具有副高以上专业技术职称的教师占比30%以上;专业带头人和骨干教师占比50%以上;中青年骨干教师占比75%以上;专业素质教学领域双师素质教师占比80%以上。实习指导教师应具有与本专业对口的专科以上学历,并取得相关专业职业资格或相应岗位三级(高级)以上职业技能证书。教学团队中有一定比例的兼职教师,兼职教师应为本区域或本行业的现场专家,具有扎实的机电专业知识和丰富的实际工作经验,能承担岗位核心领域课程教学和实习实训指导教学。建议聘请企业技术骨干和行业技术能手承担至少50%学时的岗位核心课程集中实训指导工作。

### 2、专业带头人要求

- (1) 具有副高及以上职称,能及时把握国内外先进装备制造或工业控制领域新技术、新工艺和新方法,把握先进制造行业企业发展趋势和动态。具有扎实的电气自动化专业知识和技能;具有良好机电一体化设备智能控制系统设计、装调、检修能力;具有工业机器人编程和调试能力。
- (2) 在本区域或本领域具有一定的专业影响力,能广泛联系制造业行业企业,熟悉行业企业对机电一体化技术专业人才的实际需求。
- (3)能带领课程团队完成课程体系开发,主持制订本专业人才培养方案、专业技能考核标准和课程标准。
  - (4) 主讲本专业3门以上的理实一体核心课程, 学生满意度在90%以上。
- (5) 有较强的教、科研工作能力,具备指导青年骨干教师参加教学能力大赛和专业技能大赛的能力。

#### 3、专任教师要求

- (1) 有理想信念、有道德情操、有扎实学识、有仁爱之心。
- (2) 具有高校教师资格证书和本专业领域相关专业职业证书。
- (3) 机械工程、机械设计制造与自动化、电气自动化等专业大学本科以上学历; 具有扎实的本专业相关理论功底与实践能力。

- (4) 具备自主学习的能力,能够积极参与企业实践。
- (5) 能通过学校专业教学能力测试,具备较强信息化教学能力和教学组织实施能力。
- (6) 能指导学生进行毕业设计、创新设计; 能指导学生参加湖南省高职技能大赛。

机电一体化技术专业专业素质教育师资配置与要求如表13所示。

表13 机电一体化技术专业专业素质教育师资配置与能力结构要求表

序	A), 1 A) 12 N		专任教师		兼职教师
号	能力结构要求	数量	要求	数量	要求
1	1. 有机械设备操作、拆装和维修或机械产品(三维)设计、工艺设计经验,能讲授机械工程相关课程。 2. 把握机械工程领域新技术、新工艺及行业发展动态。	1~2	有高校教师资格证和机电 类岗位职业技能中级以上 证书,2年以上专业教学经 验或具有机械行业中高级 职称,企业现场2年以上工 作经验。	1	工程师职称或相关岗位技师以上专业技术资格;或机电及相关企业设计、制造、安装、运维一线岗位丰富的工作经验。
2	1. 具有扎实的液压与气动的专业知识和技能。 2. 把握液压气动领域新技术、新工艺及行业发展动态。	1	有高校教师资格证,2年以上专业教学经验;或具有液压与气压传动系统装调与维护现场2年以上实际工作经验。	1	具有从事液压与气动技术 工程师以上职位2年以上 工作经历。
3	1. 有扎实的电气自动化专业知识、良好的电气控制系统设计、装调能力、良好的PLC编程能力、这对控制系统设计装调能力、组态应用能力。 2. 把握机电设备控制领域新技术、新工艺及行业发展动态。	2~3	有机电设备自动化控制系统设计、装调、维护等一线岗位2年以上实际工作经历;或从事高职院校机电控制技术专业课程理实一体教学2年以上专业教学经验。	1~2	从事机电设备自动化系统设计、装调与技术服务工作2年以上经验;或有工程师及以上职称,有大型机电一体化项目实施经历。
4	1. 有扎实的机械专业知识和技能,能从事金工实训、机电产品的拆装与测绘、数控加工实训教学工作。 2. 把握机电产品机械结构生产、装配、调试、检测、维护和维修的新技术、新工艺。	1	具有机电设备生产、操作现场实际工作经验2年以上或有金工实训技能等级证书或从事专业实践教学2年以上。	1	工厂从事装配钳工、维修钳工、数控车工、数控铣工等一线工作5年以上工作经历或具有技师及以上职业技能证书。
5	1. 掌握智能制造领域设备设计、装调、工艺生产和维护维修相关理论和技能。 2. 把握智能制造行业生产、装配、维护和维修新技术、新工艺及行业发展动态。	1~2	熟悉智能制造领域技术和工艺,从生产的制造领域技术,工艺,从是属切削制造、制造系统等领域设计、制造、进系统等领域工作,2年以上,发验的教师或2年以上,发验的企业一线技术,2年经验的企业一线技术人员。	1	熟悉智能制造领域技术产和 技术产制 自动 全属 现 化生 的 电 自 公 人名

### 4、兼职教师要求

(1) 具备良好的思想政治素质、职业道德和工匠精神,具有扎实的机电一体化技术专业知识和丰富的实际工作经验。

- (2) 责任心强,善于讲解和沟通,具有一定的教学组织及教学实施能力。
- (3)制造业或机电相关企业的技术骨干或技术能手,具有中级及以上相关专业职称, 从事专业工作2年以上。
  - (4) 能承担专业课程教学、实习实训指导和学生职业发展规划指导等教学任务。

## (二) 教学设施

主要包括满足本专业课程教学、实习实训等所需的专业教室与校内外实训基地等。

#### 1、专业多媒体教室基本要求

配备黑板、多媒体计算机、投影设备、互联网接入、黑板刷。安装应急照明装置并保持良好状态,保证逃生通道畅通且标志明显。

### 2、校内实训基地基本要求

校内实践教学条件按照完成专业学习领域核心课程的学习情境教学要求配置,每个场地满足一次性容纳50名学生进行基于行动导向的理论实践一体化教学的需要。本专业校内实习实训基地(实)配置与要求如表14所示。

表14 机电一体化技术专业实习实训基地(室)配置与要求

序号	实训室(基 地)名称	功能	包含设备名称	容量(一次 容纳人数)	备注 (支撑的课程)
1	电工电子实训室	完成安全用电知识与 安全用电知识与 会用电知识与检测; 常用电测; 是是 是是 是是 是是 是是 是是 是是 是是 是是 是是 是是 是是 是是	100m²左右,配备电工位20 子技术综合实训工位20 个生分,每个工位的工位的一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个	40	电工电子技术及应 用 单片机技术 毕业设计 电工考证
2	机械零部 件测绘实 训室	完成典型机械零部件 测量及误差处理;常用 测绘工具的使用和操 作;机件表达方法应 用;零件草图徒手绘 制;典型零部件的三视 图绘制;标准件的绘制 等教学和实践。	150m²左右,配备标准绘图桌50个、制图立体试数模型15组套、常用标准件、通用零件、机构组件模型、多媒体教学设备、移动黑板等。	40	机械制图 机械设计基础 机械拆装与测绘实 训 机电综合技能训练 毕业设计



序号	实训室(基 地)名称	octede of electronic and fechnology 功能	包含设备名称	容量(一次容纳人数)	备注 (支撑的课程)
3	机械产品 拆装实训 室	完成常用标准件和通 用件认识与拆装; 典型 机械部件(组件)认识 与拆装; 简单机电设备 中机械结构认识与拆 装等的教学和实践。	150m²左右,装配工作台 8台套、简单机电设备及 通用机械部件、装置(含 齿轮泵、双作用叶片泵、 斜盘式轴向柱塞泵、液 压千斤顶、台虎钳、齿 轮减速箱等)、多媒体 教学设备、移动黑板等。	40	机械设计基础 机械制造技术 机械拆装与测绘实 训 机电设备故障诊断 与维修 毕业设计
4	液压装调 与检修实 训室	完成液压泵、液压阀及 液压组件等的认知压阀 排装; 典型液压回路及 对应控制线路装调; 典型液压控制回路 性腔检测等的数性的检测等的数学 与实操。	100m²左右,液压传动与 PLC控制实训装置10台 套(配套齿轮泵、双作 用叶片泵、斜盘式轴向 柱塞泵、液压千斤顶、 控制电路模块、液压阀、 控制电路模块、液压体教 学设备、移动黑板等。	40	液压与气压传动技术 术 机电综合技能训练 毕业设计
5	气压装调 与检修实 训室	完成空压机、气压阀等的认知与拆装、典型气 医回路及对应控制线 路装调、典型气动控制 回路故障检修、性能检测等的教学与实操。	100m²左右,气动与PLC 控制综合实训装置10台 套(配套气泵、气动三 联件、气动阀、控制电 路模块、计算机等)、 多媒体教学设备、移动 黑板等。	40	液压与气压传动技术 术 机电综合技能训练 毕业设计
6	电气控制 线路装调 实训室	完成低压电气元件的 化压电气选用; 电气压路元件的 检测; 典型电气控制 的 大人 一个	100m²左右,THWD-1F维修电工技能考核装置10台套、THWD-2维修电工技能实训考核装置5台套、THEADD-1电力拖动及电气控制实训装置7台套、网孔装接板50个、各类电机40个、多媒体教学设备、移动黑板等。	40	运动控制系统安装 与调试 电气控制线路装接 电气控制线训 电工考证 机电综合设计
7	机床电气 控制线修 实训室	完成常用的电工工具 和电工仪表的使用;普 通机床电气控制线路 故障诊断与排除等的 教学与实操。	120m²左右,M7130型平 面磨床、T68型卧式镗 床、Z3040型摇臂钻床、 X62W型万能铣床等通用 机床电气技能实训考核 装置共20台套(配套答 题器)、计算机、交换 机4台套、多媒体教学设 备、移动黑板等。	40	机电设备故障诊断 与维修 机电综合技能训练 毕业设计



序	实训室(基	OLLEGE OF ELECTRONIC AND TECHNOLOGY 功能	包含设备名称	容量(一次	备注
号	地)名称	- N NU		容纳人数)	(支撑的课程)
8	可编程控制 (PLC技术)实训室	完成PLC系统及工作原理认知、PLC外部线路搭接、PLC软件应用、PLC通信配置、常用的PLC控制系统软硬件设计及仿真安装调试运行等的教学与实操。	120m²左右,THPFSM-1型 可编程控制器综合实训 装置24台套、THPTS-1 型PLC•变频器•单片机 综合实训装置3台套(电 脑、PLC实训挂箱、变块 提块、模拟拓展模块、 步进控制模块、 伺服体 等)、 多媒体 学设备、 移动黑板等。	40	PLC 控制技术与应用 可编程控制技术综合应用实动控制系统安装 与调试 机电综合技能训练 毕业设计
9	运动控制 综合实训 室	完成变频调速控制(伺 服驱动控制以及步器 电机)等运动控制器 的参数设置、发步控制 的多数电机及步控制 (伺服的PLC运动控制、 人机界面以及设与 信应用等的教学与 操。	120m 2左右,运动22 5 4 5 4 5 5 4 5 5 4 5 5 6 5 5 6 5 6 5 6	40	运动控制系统安装 与调试 自动化生调试 专调试 人机界面组 人机界面 用 机电综合计 计
10	自动化生 产线装调 实训室	完成典型自动化生与产 线机械结构安装上 发机械结构安装与动化生与产 战、典型自动化生与产 设安安 生,对 全安 生,对 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是 是	120m²左右,自动生产线 拆装与调试实训装置(7 站)1台套、亚龙YL-335B 生产线实训装置(5站) 2台套、THJDME-1型光机 电一体化实训考核装置 1台套、多媒体教学设 备、移动黑板等。	40	机械拆装备做修 料技的障够 生物的 是C 控化 的一种 的一种 的一种 的一种 的一种 的一种 的一种 的一种 的一种 的一种
11	传感器技 术实训室	完类型原籍的 进;度 一定 一定 一定 一定 一定 一定 一定 一定 一定 一定	120m²左右,传感器实生有,传感器实机、传感器电(含直流电机、含直流表电机、测波器、电传源、格别、发生传感器。 光明 电影、发射式器,发射式器,发射式器,发射式器,发射式器,发射式器,发射式器,发射式器,	40	传感器技术与应用 PLC 控制技术与应 用 运动控制系统安装 与调试 自动化生产试 与调试 毕业设计



序	实训室(基	OLLEGE OF ELECTRONIC AND TECHNOLOGY 功能	包含设备名称	容量(一次	备注
号	地)名称	グル	巴古以田石柳	容纳人数)	(支撑的课程)
12	工业机器人实训室	完成工业机器人运行 轨迹和操作流程分析、 轨迹编辑与调试、根据 所提供的运行轨迹图, 示教编程实现工业机 器人工作运行等的教 学与实操。	200m ² 左右,机器人设备 工位15台套(含六轴工 业机器人、配套的示教 工作平台等)、多媒体 教学设备、移动黑板等。	40	工业机器人编程与调 试 机器人视觉技术应用 机电综合技能训练 毕业设计 工业机器人应用编程 考证
13	机械零件 手工加工 (钳工)实 训室	完成钳工基本操作技 能训练、通用和专用量 具正确使用、简单机械 零件(手锤)手工制作 等的教学与实操。	300m²左右,钳工工位50 个(含台虎钳、含V铁划 线平板、台钻、手电钻、 砂轮机等)。	40	金工实训毕业设计
14	机械零件 机加工实 训室	完成机械零件结构工工艺性分析、零件加工程序编制、数控加工程度编用零件的车削(铣削、数控铣削)数控车削、数控铣削)加工、加工零件尺检测的数字与实操。	500m ² 左右,CA6140型普通车床、X52型立式铣床、X62W型万能铣床、Z3050×16型摇臂钻床、M1420×500型平面磨床、数控车床、数控车床、数控车床、数控车床、加工中心。	40	金工工技术 安护制设计 先进制设计 车工工考证 生工考证 数控 数控 数控
15	单片机实 训室	完成动感LED彩灯、手动计数器、简易秒表、 电子广告牌、简易数字 电压表、水温报警器、 智能小车等的设计与 制作教学及实操,以及 技能竞赛题剖析。	75m ² 左右,PC机人均1 台:多功能网络接口设 备2人1套;51单片机开 发板人手一套;焊接工 具、示波器、万用表等 测试仪表2人一套。	40	单片机技术 机电综合技能训练 毕业设计
16	专业机房	完成C语言、AutoCAD、SolidWorks、EPLAN等软件等安装及应用类安装及应用类与实操;完成相关含数性,让人,以下,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人	300m²左右,电脑桌、电脑人均一台套(配相应编程软件、绘图软件、 仿真软件等)、图纸打印机、多媒体教学设备、 移动黑板等。	40	C语言程序设计 单片机技术 工业机器人编程与调 试 CAD 绘图 SolidWorks 三维设计 电气设计与制图 数控加工技术 液压与气压传动技术 机电综合技能训练 毕业设计

### 3、校外实践教学基地基本要求

加强与湖南省内及周边地区先进制造类企业合作,拓展校外实践教学基地建设。保证学生的专业理论知识和专业技术、专业技能训练进一步延续和提升。稳定的校外实训基地数量足够且基本稳定,应能开展机电设备操作、机电产品装配与调试、机电设备安装调试、机电设备维护与维修、机电设备控制设计与技术改造等相关实习岗位,能涵盖当前相关产业发展的主流技术和工艺,校外实践教学基地实习设施齐备,实习岗位、实习指导教师明确,管理及实施规章制度齐全;有保证实习生日常工作、学习、生活的规章制度;有安全、保险保障。按照200名学生规模,重点建立10个左右校外实践教学基地,机电一体化技术专业现有校外实践教学基地示例如表15所示。

表15 机电一体化技术专业校外实践教学基地(部分)

序号	校外实习基地名称	合作企业名称	实践活动名称	备注
1	校外实习与岗位实 习基地	湖南科瑞特科技股份 有限公司	机电一体化设备(产品)装配、 机电一体化生产设备操作、 机电一体化设备调试维修	紧密合作
2	校外实习与岗位实 习基地	恒飞电缆股份有限公司	机电一体化生产设备操作、 机电一体化设备调试维修	紧密合作
3	校外实习与岗位实 习基地	浙江大华技术股份有 限公司	机电一体化设备(产品)装配、 机电一体化生产设备操作、 机电一体化设备调试维修	一般合作
4	校外实习与岗位实 习基地	中信戴卡股份有限公司	机电一体化设备(产品)装配、 机电一体化生产设备操作、 机电一体化设备调试维修	一般合作
5	校外实习与岗位实 习基地	比亚迪股份有限公司 长沙分公司	机电一体化生产设备操作、 机电一体化设备调试维修	一般合作
6	校外实习与岗位实 习基地	智邦英才教育科技(深圳)有限公司	机电一体化设备(产品)装配、 机电一体化生产设备操作、 机电一体化设备调试维修	一般合作
7	校外实习与岗位实 习基地	三一重工股份有限公 司	机电一体化设备(产品)装配、 机电一体化生产设备操作、机 电一体化设备调试维修	一般合作
8	校外实习与岗位实 习基地	中联重科股份有限公司	机电一体化设备(产品)装配、 机电一体化生产设备操作、 机电一体化设备调试维修	一般合作
9	校外实习与岗位实 习基地	珠海格力凌达压缩机 股份有限公司	机电一体化设备(产品)装配、 机电一体化设备调试维修	一般合作
10	校外实习与岗位实 习基地	广东华为机器有限公 司	机电一体化生产设备操作、 机电一体化设备调试维修	一般合作

## (三) 教学资源

主要包括学生学习、教师专业教学研究、教学参考教材以及教学实施所需的教材、图书文献及数字教学资源等。

#### 1、教材选用基本要求

依据专业课程标准采用正式出版的高职类教材、自编特色教材和活页式讲义;禁止不合格的教材进入课堂。建立由专业教师、行业专家和教研室带头人等参与的教材选用机构,完善教材选用制度,择优选用教材。

优先从国家和省规划教材中选用体现新思想、新方法、新要求、新技术、新工艺、新规范的高质量教材;所选专业领域教材应引入典型生产案例,将职业活动分解成典型工作项目,按完成工作项目的需要、岗位工作规程、职业技能证书考证要求等组织教材内容。

鼓励与行业企业合作开发特色鲜明的专业课校本教材,应通过行业企业各工种(或职业岗位)所包含的实际工作项目,增加实践训练内容,注意引入必须理论知识和强化理论在实践过程中的应用;活页式讲义内容体现先进性、地域性、实用性,将本专业新技术、新方法、新装备及时地纳入讲义,使教学内容更贴近本专业的发展和学生实际需要。

#### 2、图书文献配备基本要求

图书文献配备能满足人才培养、专业建设、教学科研等工作的需要,方便师生借阅、查阅。主要包括:有关制造类、控制技术类、电子信息类、思维方法以及实际操作类图书,先进制造技术、信息技术、社科时政、人文艺术类图书文献资料等。

应配备机电类专业学术期刊; 机电行业政策法规、行业标准、技术规范、主流电气元件参数手册、经典机电一体化设备电路图册、机电一体化设备检测与维修专业类技术和实务案例等专业类图书; 配备工业自动控制技术、工业机器人编程与调试、机械设计技术、机械制造技术、电气设计等方面的数字图书资源。

#### 3、数字资源配备基本要求

建设、配备种类丰富、形式多样、使用便捷、动态更新、满足机电一体化专业教学要求的专业教学资源库,包含音视频素材、教学课件、数字化教学案例库、虚拟仿真软件、数字教材等。

不断更新本专业的网络教学资源,充实教学资源库。将本专业人才培养方案、课程标准、教学计划等教学文件以及主干核心课程的教师教学指导、在线开放课程、专业教学资源库、学生学习指导、教案、课件、习题库等教学资源上网并及时更新,满足教学需求。

## (四)教学方法

### 1、专业课主要教学方法

专业课程的教学应贯彻"以就业为导向,以能力为本位"的教学指导思想,根据机电一体化技术专业培养目标,结合企业实际,在课程内容编排上合理规划,基于符合能力形成规律,集综合项目、任务实践、理论知识于一体,强化技能训练,在实践中寻找理论和知识点,坚持教学做一体,以学生为主体,做中学、学中做。

实施灵活多元的教学模式,加快智能化教学环境建设;建设能满足多样化需求的课程资源;普及项目教学、案例教学、情境教学、模块化教学、理实一体教学等教学方式,广泛运用启发式、探究式、讨论式、参与式等教学方法,推广翻转课堂、混合式教学、云课堂、微课等新型教学模式。加强课堂教学管理,规范教学秩序,打造优质课堂。教学中注重融入爱国主义精神、优秀传统文化、职业素养和工匠精神等课程思政环节。

#### 2、岗位实习与社会实践指导方法

岗位实习与社会实践由学校、企业(单位)、学生三方共同参与协作完成,并积极鼓励家长参与协作和管理。学校负责学生岗位实习与社会实践的组织、实施和管理。企业岗位导师提供项目或任务,并组织开展教学组织与教学考核。

#### 3、信息化教学手段运用

充分利用多媒体技术、网络技术、虚拟现实技术和人工智能技术等,采用多媒体教学、 在线课堂、翻转课堂、慕课等教学方式,提高教学质量和效果。建议使用已建成的机电一 体化技术专业国家级教学资源库、国家精品资源共享课、在线开放课程等资源。

#### (五) 学习评价

严格落实培养目标和培养规格要求,加大过程考核、实践技能考核成绩在课程总成绩中的比重;严格学生考试纪律,健全多元化考核评价体系,完善学生学习过程监测、评价与反馈机制,引导学生自我管理、主动学习,提高学习效率。

强化实习、实训、毕业设计等实践性教学环节的全过程管理与考核评价。根据不同模块采取灵活的评价方法,包括:考试与考查相结合,笔试与面试评价相结合,统一考题与随机抽题相结合,试卷与作品评价相结合,过程与结果评价相结合,个人和团队评价相结合,单项与综合评价相结合,总结性与发展性评价相结合的多种评价方式。形成相关制度,规范教师对学生学业情况的评价行为的客观、公平、公开。

## (六)质量管理

建立健全校院两级的质量保障体系。以保障和提高教学质量为目标,运用系统方法,依靠必要的组织结构,统筹考虑影响教学质量的各主要因素,结合教学诊断与改进、质量年报等职业院校自主保证人才培养质量的工作,统筹管理学校各部门、各环节的教学质量管理活动,形成任务、职责、权限明确,相互协调、相互促进的质量管理有机整体。

- 1、建立专业建设和教学进程质量监控机制。对教学中各主要环节(教学准备、课堂教学、实验实训、实习、考试、毕业设计等)提出明确的质量要求和标准,通过教学实施、过程监控、质量评价和持续改进,达成人才培养目标。
- 2、完善教学管理机制,加强日常教学组织与管理,建立健全巡课听课制度,严明教学纪律与课堂纪律。
- 3、建立毕业生跟踪反馈机制及社会评价机制,定期评价人才培养质量和培养目标达 成情况。
  - 4、充分利用评价分析结果有效改进专业教学,加强专业建设,提高人才培养质量。
- 5、建立对《专业人才培养方案》、《课程标准》实施情况的诊改机制。三年为一个 诊改周期,每学年对《专业人才培养方案》实施一轮诊改,每一个教学循环对《课程标准》 (含实践性环节教学标准)实施一轮诊改。

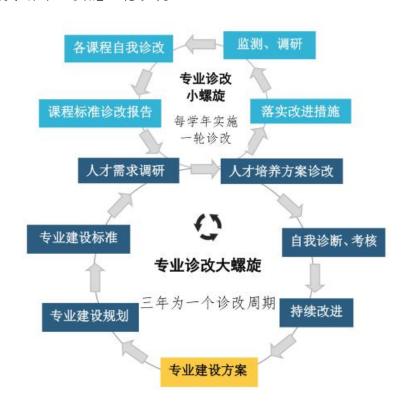


图2 质量改进螺旋图

具体诊改流程为: 各专业(课程)自我诊改→汇总至专业形成各专业人才培养方案和课程标准自我诊改报告→汇总至学院形成学院人才培养方案与课程标准自我诊改报告→落实改进措施→下年度(人才培养方案)或下个教学循环(课程标准)自我诊改报告中增加诊改成效内容,形成各《专业人才培养方案》与《课程标准》质量改进螺旋(如图2所示)。

## 九、毕业要求

学生在修业年限内满足以下条件, 准予毕业。

- 1、学分要求:修满155学分。
- 2、学业要求:完成机电一体化技术专业规定的教学活动。
- 3、素质要求:综合素质考核合格、专业技能考核合格、毕业设计合格。
- 4、证书要求: 鼓励获得初级低压电工证、维修电工证(中、高级)、计算机辅助设计模块(Auto CAD平台)绘图员(中级)、数控车铣加工(中级)、工业机器人应用编程1+X证书(初级、中级)等中1-2个职业技能证。
  - 5、其他要求
  - (1) 无纪律处分或已解除;
  - (2) 符合学院其他制度规定的毕业要求。

## 十、附录

附件1: 湖南电子科技职业学院专业人才培养方案制(修)订审核意见表

附件2: 湖南电子科技职业学院专业人才培养方案变更审批表

论

证

意 见

## 附件1: 湖南电子科技职业学院专业人才培养方案制(修)订审核意见表

专业	机电一体化技术	专业代码	460201	使用年级	2022级
名称	加电	女业1/19	460301	使用 十级	2022 <i>9</i> X

经过本专业建设指导委员会审核论证,本人才培养方案符合《教育部关于职业院校专 业人才培养方案制订与实施工作指导意见》和《湖南电子科技职业学院关于专业人才培养 方案制订与实施工作的指导意见》的有关规定和要求。人才培养目标清晰,课程体系和教 学进程合理,实施保障较完善,具有一定的专业办学特色,符合学校目前办学实际,同意 该人才培养方案用于机电一体化技术专业的教学实施。

组长签字: 運立新 2022年 6 月 20日

	姓名	单位	职务/职称	签名	备注
	谭立新	湖南信息职业技术学院	校领导/教授	谭立新	
	羊四清	湖南人文科技学院	教授	辛四满	
论证专家	侯志华	湖南汽车工程职业学院	二级学院负责人/ 副教授	倭东军	
	李宇峰	湖南信息职业技术学院	副教授	李和	
	任丕顺	湖南电子科技职业学院	校领导/教授	12:	
	李勇帆	湖南电子科技职业学院	二级学院负责人/ 教授	李教	
	刘红宇	湖南电子科技职业学院	教研室主任/副教授	別以当	

	_		_			
_	级	坐	常	音	M	

教务处意见:

主管教学工作副校长意见:

校级党组织意见:

(3) \$

校长(签字): 吴以建

书记(签字): 別子

2012年6月30日

## 附件2: 湖南电子科技职业学院专业人才培养方案变更审批表

二级学院名称:人工智能与软件工程学院

专业名称			变更年级		
更改内容					
调整原因					
专业带头人意见	凡:	分院(部)	意见:		
	签字: 年 月 日		签字	·: 年 月 日	
教务处审核意见				1 // 1	
				签字: 年 月 日	
主管教学工作副	副校长意见:				
				签字: 年 月 日	